

"АТТА-Интерн"

Многоквартирный многоэтажный дом  
с помещениями обслуживания  
жилой застройки, подземная автостоянка  
по ул. Есенина в Дзержинском районе  
г. Новосибирска

Многоквартирный жилой дом  
с подземной автостоянкой

СП - 01 - 21 - КЖ1.0.И

# "АТТА-Интерн"

Многоквартирный многоэтажный дом  
с помещениями обслуживания  
жилой застройки, подземная автостоянка  
по ул. Есенина в Дзержинском районе  
г. Новосибирска

Многоквартирный жилой дом  
с подземной автостоянкой

СП - 01 - 21 - КЖ1.0.И

Главный конструктор



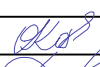
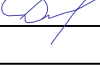
А.В.Дергилёв

2022

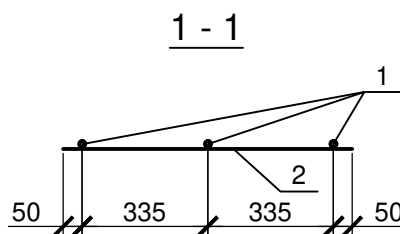
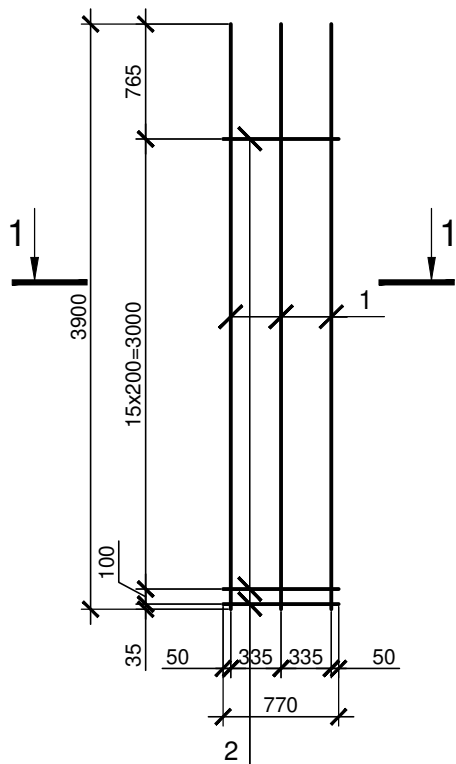
Инв. N подл.	Подпись и Дата	Взам. инв. N

Инв. подл.	Подпись и Дата	Взам. инв.

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
СП-01-21-КЖ1.0.И-П	Перечень чертежей	2	
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРсф1	Каркас плоский КРсф1	3	
СП-01-21-КЖ1.0.И-КПп1	Каркас поддерживающий КПп1	4	
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк1.1	Каркас КРк1.1	5	
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк2.1	Каркас КРк2.1	6	
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк2.1а	Каркас КРк2.1а	7	
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк2.1б	Каркас КРк2.1б	8	
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк2.1в	Каркас КРк2.1в	9	
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк2.2	Каркас КРк2.2	10	
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк2.2а	Каркас КРк2.2а	11	
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк2.3	Каркас КРк2.3	12	
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк3.1	Каркас КРк3.1	13	
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк3.1б	Каркас КРк3.1б	14	
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк3.2	Каркас КРк3.2	15	
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк3.3	Каркас КРк3.3	16	
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк4.1	Каркас КРк4.1	17	
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк4.1а	Каркас КРк4.1а	18	
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк4.1б	Каркас КРк4.1б	19	
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк4.1в	Каркас КРк4.1в	20	
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк4.2	Каркас КРк4.2	21	
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк4.2а	Каркас КРк4.2а	22	
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс1	Каркас КРс1	23	
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс2	Каркас КРс2	24	
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс3	Каркас КРс3	25	
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс4	Каркас КРс4	26	
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс5	Каркас КРс5	27	
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс6	Каркас КРс6	28	
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс7	Каркас КРс7	29	
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс8	Каркас КРс8	30	
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс9	Каркас КРс9	31	
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс10	Каркас КРс10	32	
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс11	Каркас КРс11	33	
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс12	Каркас КРс12	34	
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс13	Каркас КРс13	35	
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс14	Каркас КРс14	36	

Обозначение						Наименование	Стр.	Примечание				
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс15						Каркас КРс15	37					
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс16						Каркас КРс16	38					
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс17						Каркас КРс17	39					
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс18						Каркас КРс18	40					
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс19						Каркас КРс19	41					
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс20						Каркас КРс20	42					
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс21						Каркас КРс21	43					
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс22						Каркас КРс22	44					
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс23						Каркас КРс23	45					
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс24						Каркас КРс24	46					
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс25						Каркас КРс25	47					
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс26						Каркас КРс26	48					
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс27						Каркас КРс27	49					
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс28						Каркас КРс28	50					
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРп1						Каркас поддерживающий КРп1	51					
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРп2						Каркас поддерживающий КРп2	52					
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРп3						Каркас поддерживающий КРп3	53					
СП-01-21-КЖ1.0.И-Кп1						Каркас плоский Кп1	54					
СП-01-21-КЖ1.0.И-Кп2						Каркас плоский Кп2	55					
СП-01-21-КЖ1.0.И-Кп3						Каркас плоский Кп3	56					
СП-01-21-КЖ1.0.И-Здл1						Закладная детальЗдл1	57					
СП-01-21-КЖ1.0.И-Лс12-2						Ступень Лс12-2	58					
СП-01-21-КЖ1.0.И-Кс6.1						Косоур Кс6.1	59					
СП-01-21-КЖ1.0.И-Кс6.2						Косоур Кс6.2	60					
СП-01-21-КЖ1.0.И-Кс7.1						Косоур Кс7.1	61					
СП-01-21-КЖ1.0.И-Кс7.2						Косоур Кс7.2	62					
СП-01-21-КЖ1.0.И-ЗДк1						Закладная детальЗДк1	63					
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс29						Каркас КРс29	64					
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс30						Каркас КРс30	65					
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк2.3а						Каркас КРк2.3а	66					
						СП - 01 - 21 - КЖ1.0.И - П						
Изм.	Кол.уч	Лист	НДок	Подпись	Дата	Перечень чертежей	Стадия	Лист	Листов			
Разработал		Когаленок			05.23		Р	2				
Проверил		Дергилёв			05.23		"АТТА-Интерн"					

# Каркас КРсф1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø16 A500C ГОСТ 34028-2016, L=3900	3	6.15
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=770	17	0.48

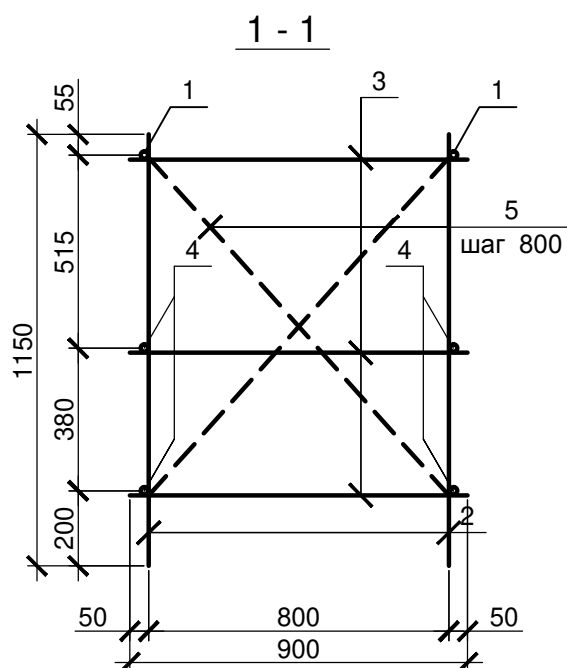
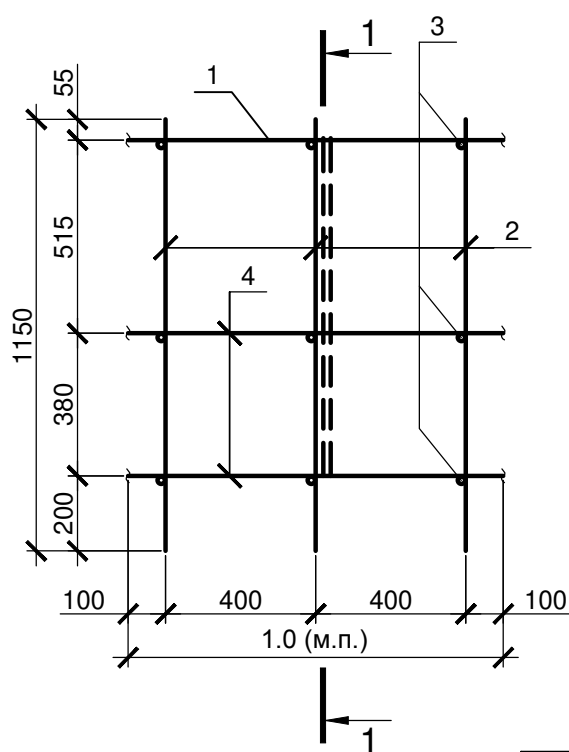
1. В местах пересечения арматурные стержни соединять при помощи сварки по ГОСТ 14098 - 2014 - КЗ - РП. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП - 01 - 21 - КЖ1.0.И - КРсф1

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когалёнок				05.23
Норм. контр.	Пасеко				05.23

СП - 01 - 21 - КЖ1.0.И - КРсф1			
Каркас КРсф1	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	26.61 кг	
	Лист		Листов
	ООО "АТТА - Интерн"		

## Каркас КПп1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø12 A500С ГОСТ 34028-2016, L=1000	2	0.89
2	Ø12 A500С ГОСТ 34028-2016, L=1150	6	1.02
3	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=900	9	0.56
4	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=1000	4	0.62
5	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=1250	2	0.77

1. В местах пересечения арматурные стержни соединять при помощи сварки по ГОСТ 14098 - 2014 - КЗ - РП. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.
2. Длина каркаса 1 м.п. принята для разработки КЖ.И - количество смотри комплект СП-01-21-КЖ1.0 лист 7.

## СП - 01 - 21 - КЖ1.0.И - КПп1

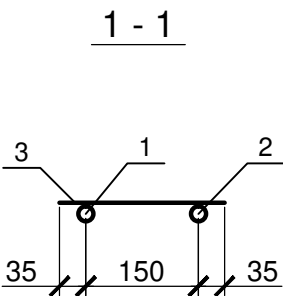
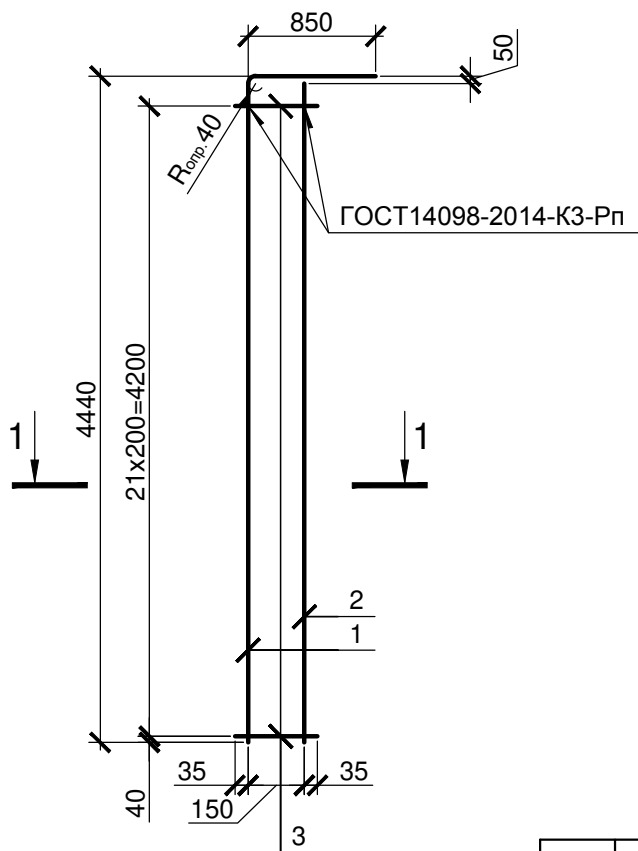
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когалёнок				05.23
Норм. контр.	Пасеко				05.23

Каркас поддерживающий КПп1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	16.96 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Каркас КРк1.1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=5290	1	8.35
2	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=4390	1	6.93
3	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=220	22	0.14

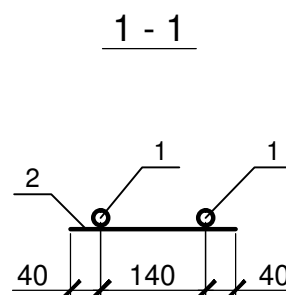
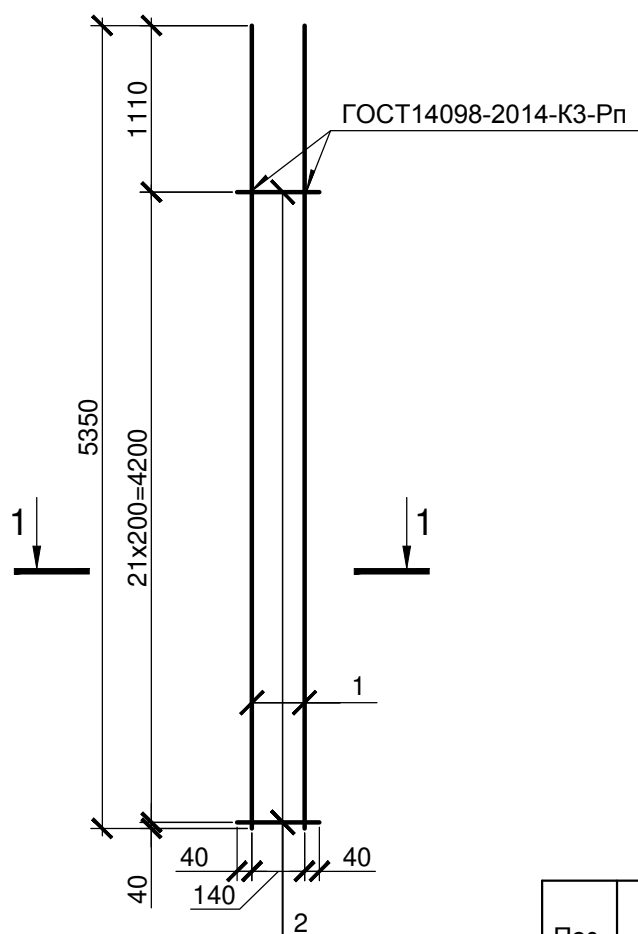
1. Сварка К3 - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк1.1

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когалёнок				05.23

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк1.1			
Каркас КРк1.1	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	18.36 кг	
	Лист		Листов
	ООО "АТТА - Интерн"		

# Каркас КРк2.1



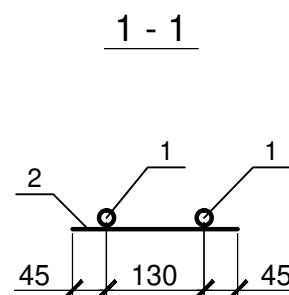
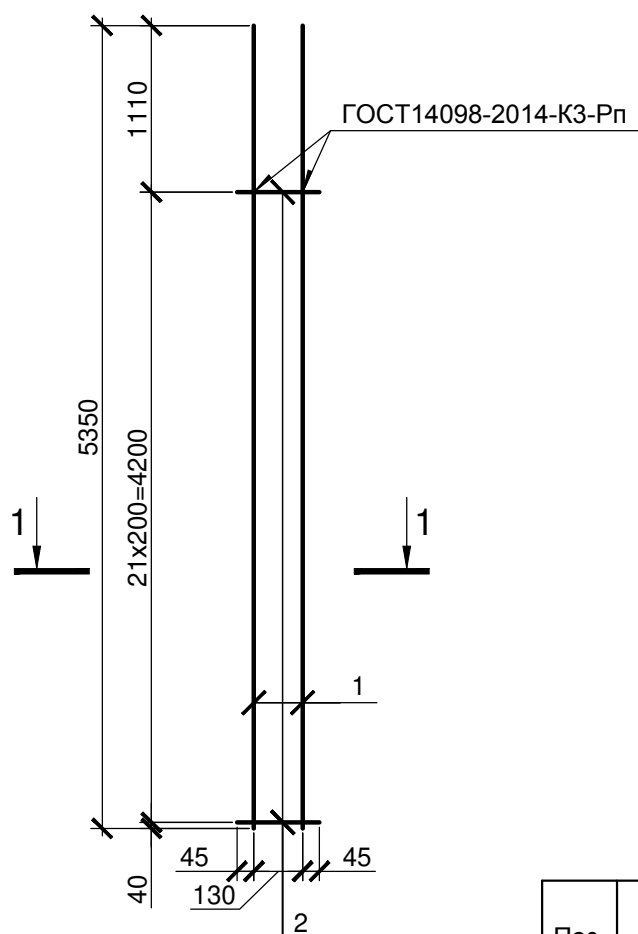
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø20 A500C ГОСТ 34028-2016, L=5350	2	13.19
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=220	22	0.14

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк2.1

						Каркас КРк2.1		
						Стадия	Масса	Масштаб
						Р	29.46 кг	
						Лист		
						Листов		
						ООО "АТТА - Интерн"		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Проверил		Дергилёв			05.23			
Разработал		Когалёнок			05.23			

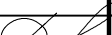

# Каркас КРк2.1а



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø20 A500C ГОСТ 34028-2016, L=5350	2	13.19
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=220	22	0.14

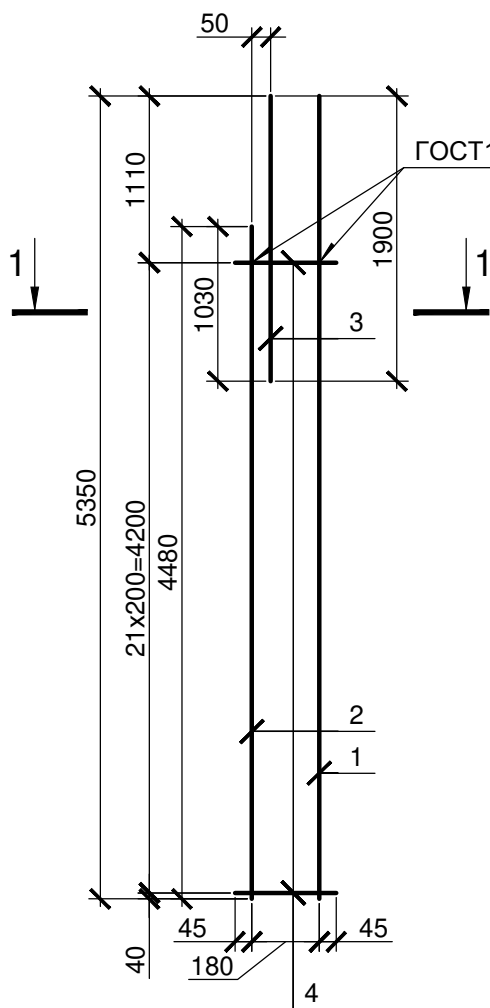
1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк2.1а

						СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк2.1а			
						Каркас КРк2.1а	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	29.46 кг	
Проверил		Дергилёв			05.23				
Разработал		Когалёнок			05.23				
							ООО "АТТА - Интерн"		



Каркас КРк2.16

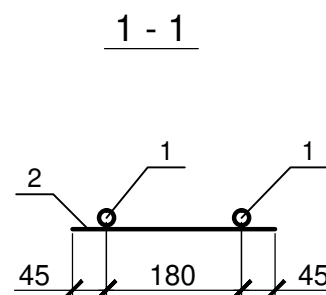
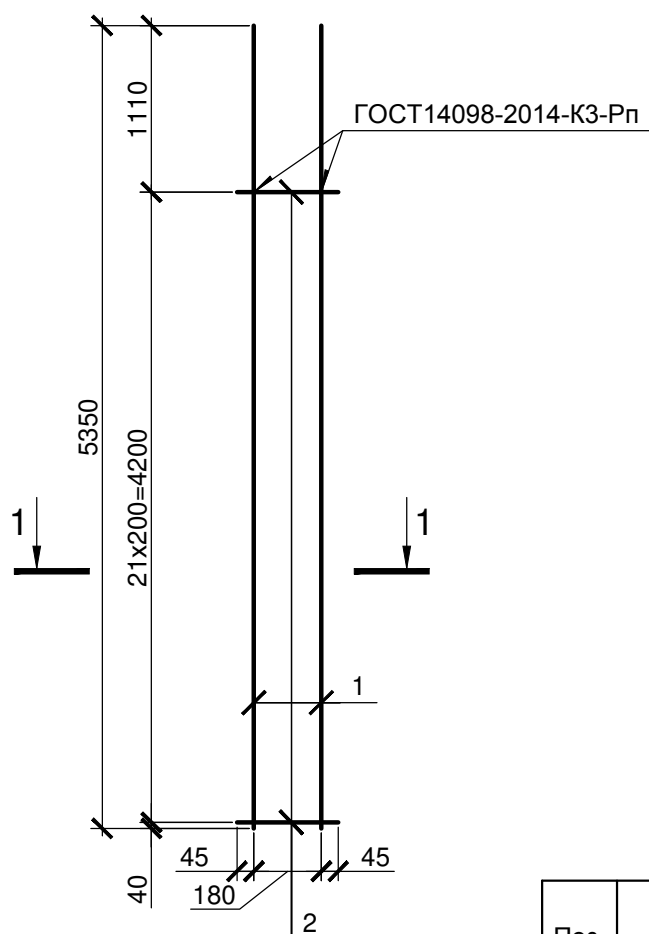


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø20 A500С ГОСТ 34028-2016, L=5350	1	13.19
2	Ø20 A500С ГОСТ 34028-2016, L=4480	1	11.05
3	Ø20 A500С ГОСТ 34028-2016, L=1900	1	4.69
4	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=270	22	0.17

1. Сварка К3 - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.									
СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк2.16												

# Каркас КРк2.1в



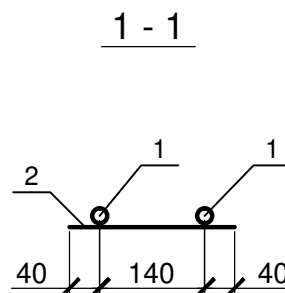
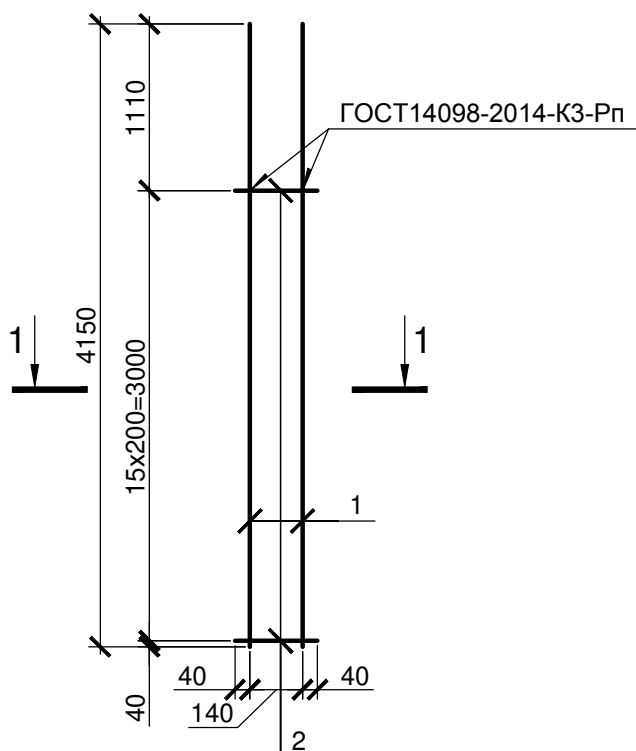
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø20 A500С ГОСТ 34028-2016, L=5350	2	13.19
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=220	22	0.17

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк2.1в

						Каркас КРк2.1в		
						Стадия	Масса	Масштаб
						Р	30.12 кг	
						Лист		
						Листов		
						ООО "АТТА - Интерн"		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Проверил		Дергилёв			05.23			
Разработал		Когалёнок			05.23			

# Каркас КРк2.2



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø20 A500С ГОСТ 34028-2016, L=4150	2	10.23
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=220	16	0.14

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк2.2

Каркас КРк2.2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	22.70 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

A4

Согласовано

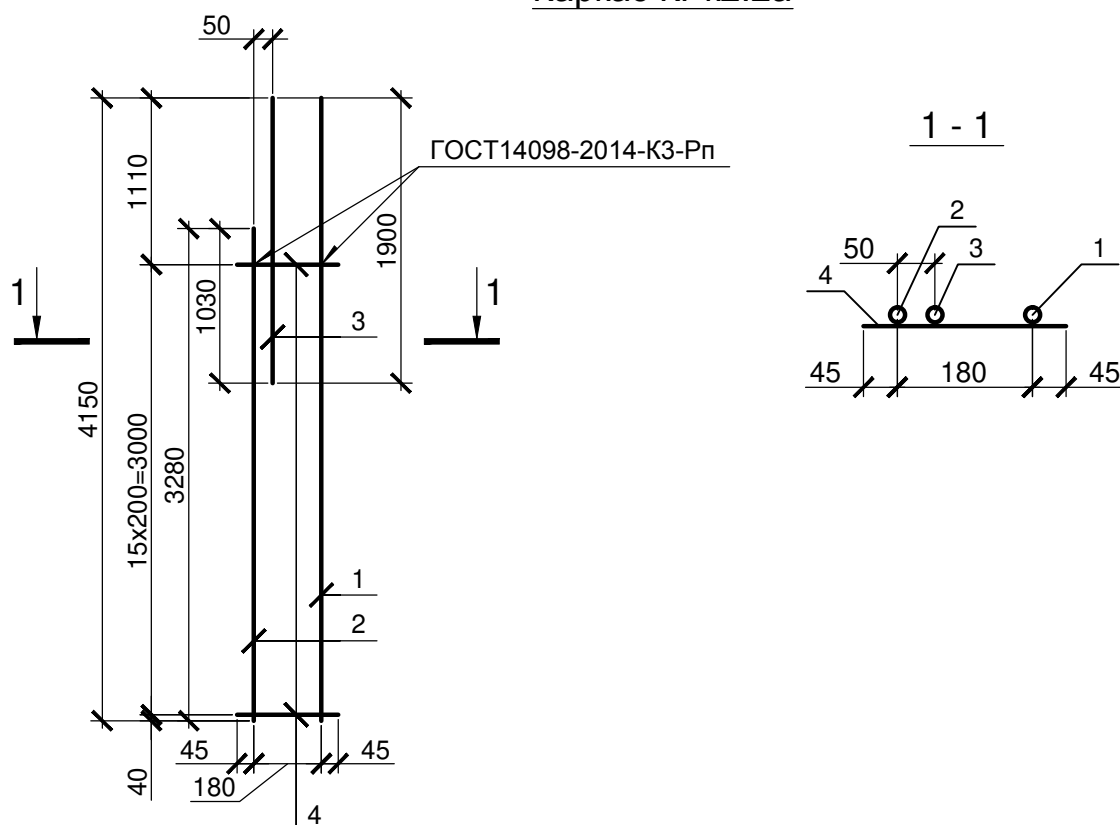
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когалёнок				05.23

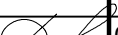

# Каркас КРк2.2а



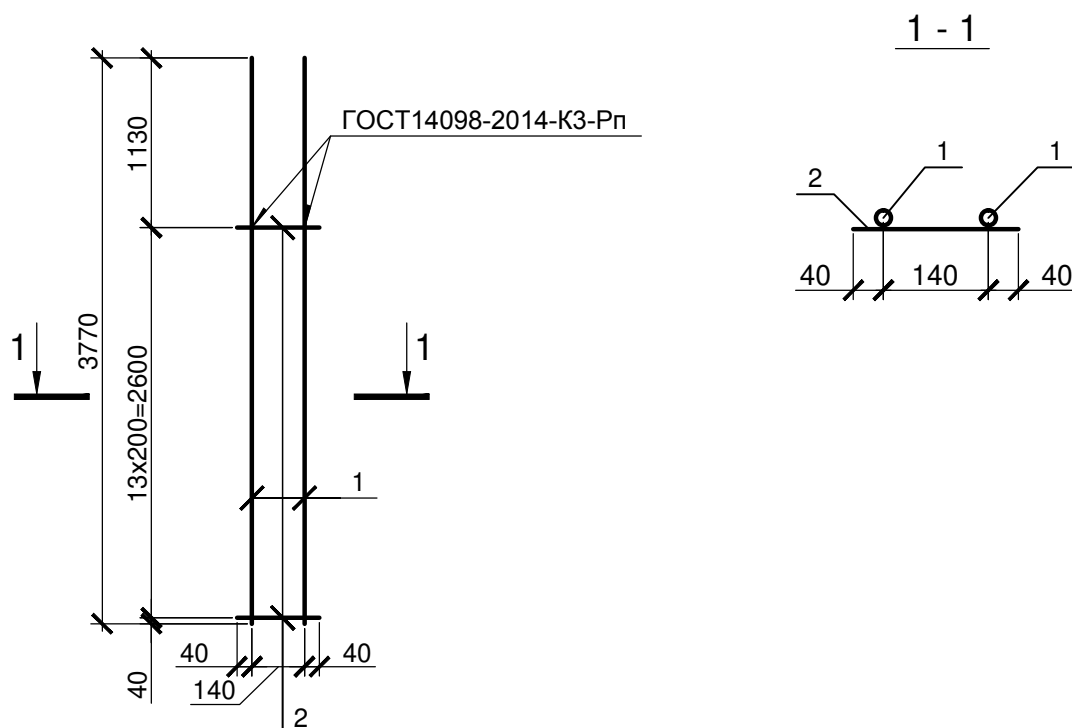
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø20 A500С ГОСТ 34028-2016, L=4150	1	10.23
2	Ø20 A500С ГОСТ 34028-2016, L=3280	1	8.09
3	Ø20 A500С ГОСТ 34028-2016, L=1900	1	4.69
4	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=270	16	0.17

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк2.2а

						СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк2.2а			
						Каркас КРк2.2а	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	25.73 кг	
Проверил		Дергилёв			05.23				
Разработал		Когалёнок			05.23				
							ООО "АТТА - Интерн"		

# Каркас КРк2.3



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø20 A500С ГОСТ 34028-2016, L=3770	2	9.30
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=220	14	0.14

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк2.3

Каркас КРк2.3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	20.56 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

A4

Согласовано

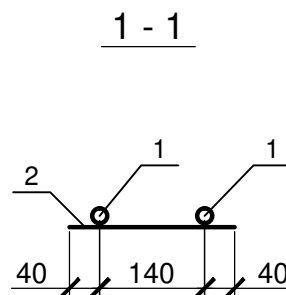
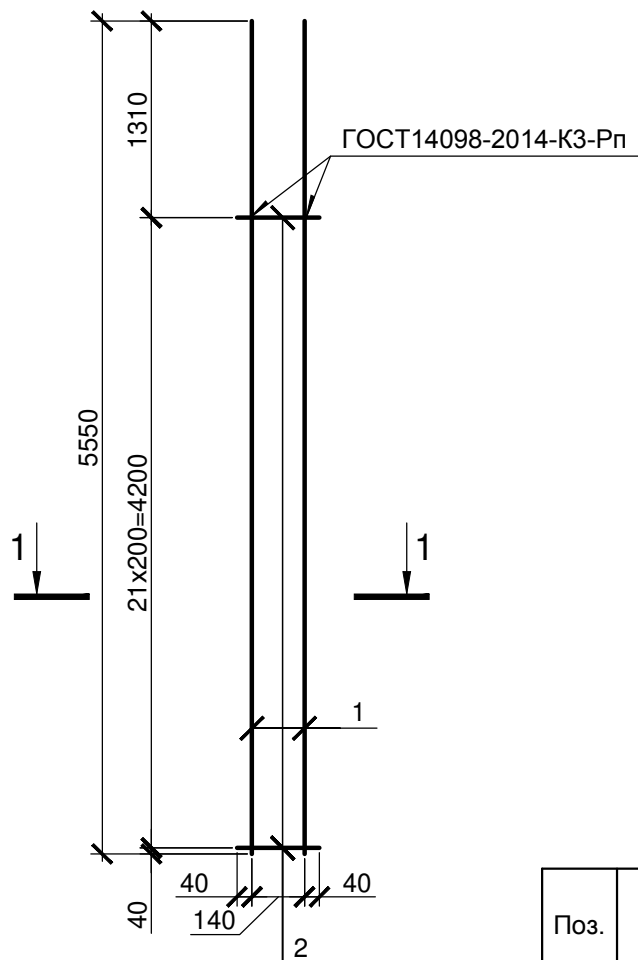
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когалёнок				05.23

# Каркас КРк3.1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø25 A500С ГОСТ 34028-2016, L=5550	2	21.31
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=220	22	0.14

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк3.1

Каркас КРк3.1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	45.70 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

A4

Согласовано

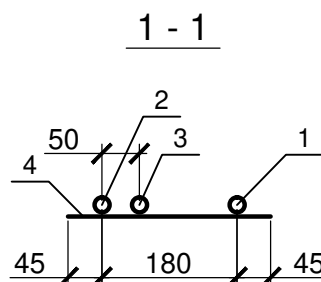
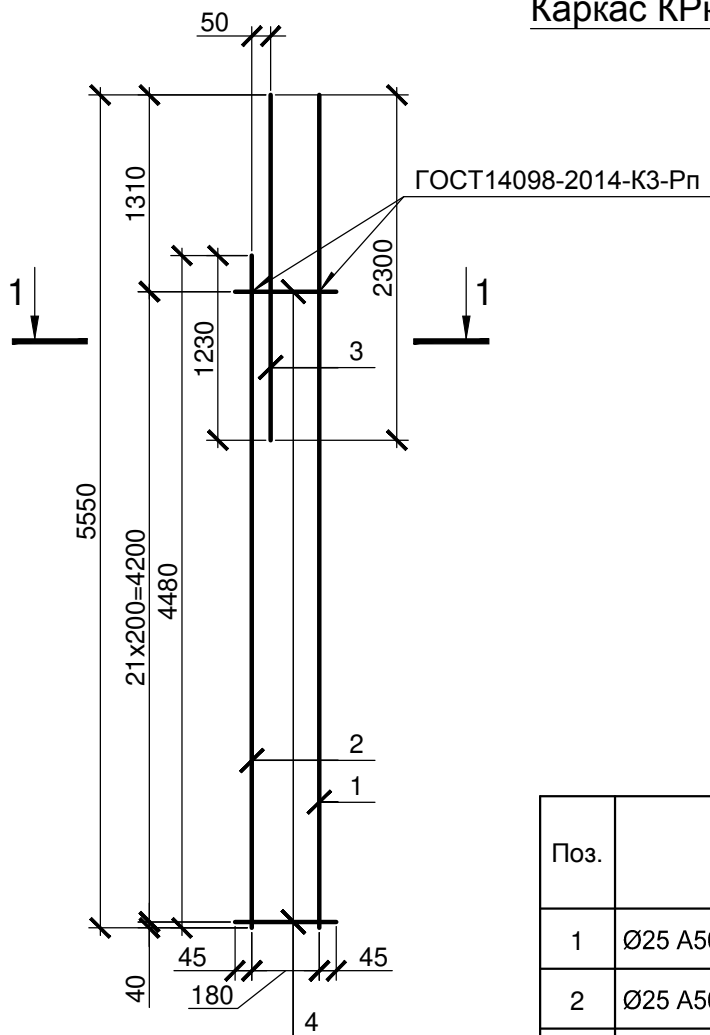
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когалёнок				05.23

## Каркас КРк3.16



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø25 A500С ГОСТ 34028-2016, L=5550	1	21.31
2	Ø25 A500С ГОСТ 34028-2016, L=4480	1	17.20
3	Ø25 A500С ГОСТ 34028-2016, L=2300	1	8.83
4	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=270	22	0.17

1. Сварка К3 - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк3.16

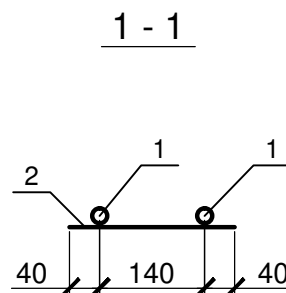
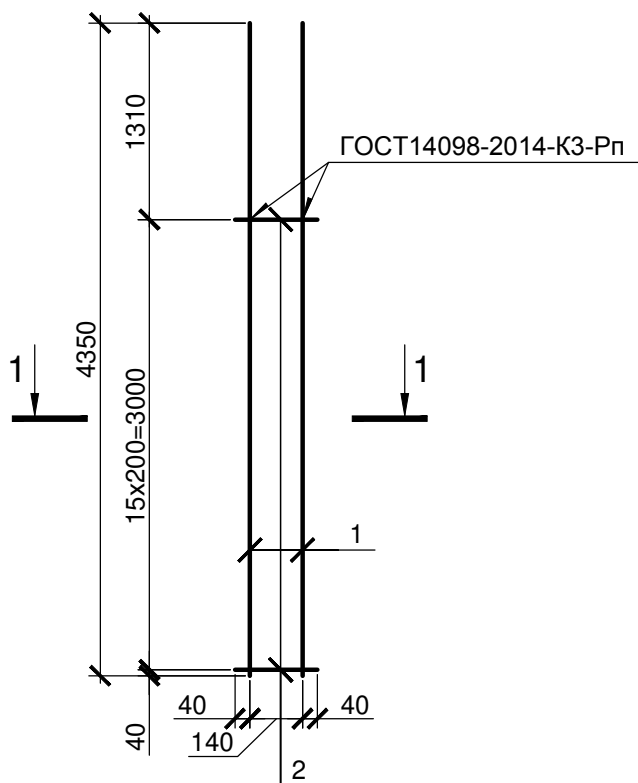
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когалёнок				05.23

Каркас КРк3.16

Стадия	Масса	Масштаб
Р	51.05 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

# Каркас КРк3.2



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø25 A500С ГОСТ 34028-2016, L=4350	2	16.70
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=220	16	0.14

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк3.2

Каркас КРк3.2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	35.64 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

A4

Согласовано

Взам. инв. №

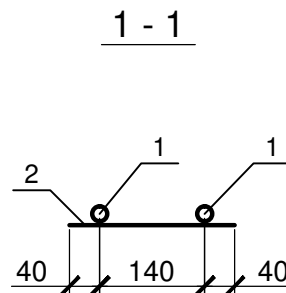
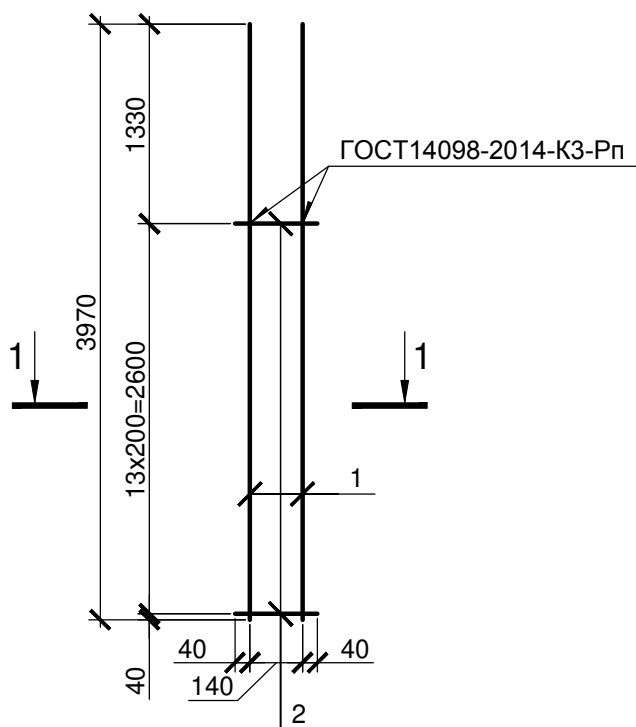
Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когалёнок				05.23



# Каркас КРк3.3



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø25 A500С ГОСТ 34028-2016, L=3970	2	15.24
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=220	14	0.14

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк3.3

Каркас КРк3.3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	32.44 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

A4

Согласовано

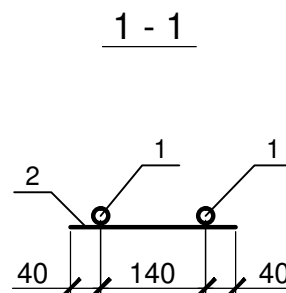
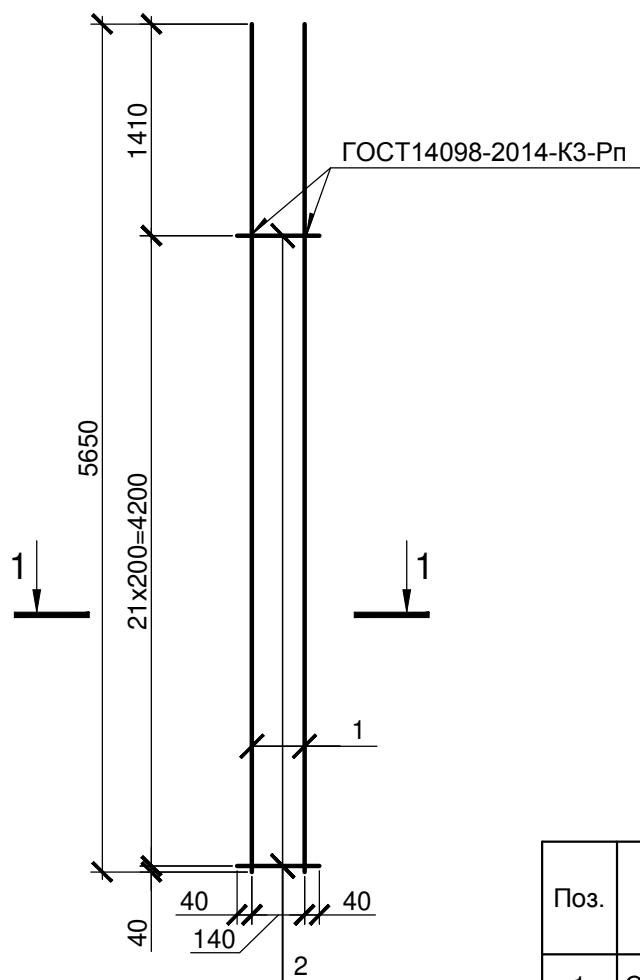
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когалёнок				05.23

# Каркас КРк4.1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø28 A500С ГОСТ 34028-2016, L=5650	2	27.29
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=220	22	0.14

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк4.1

Каркас КРк4.1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	57.66 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

A4

Согласовано

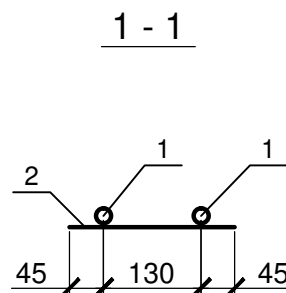
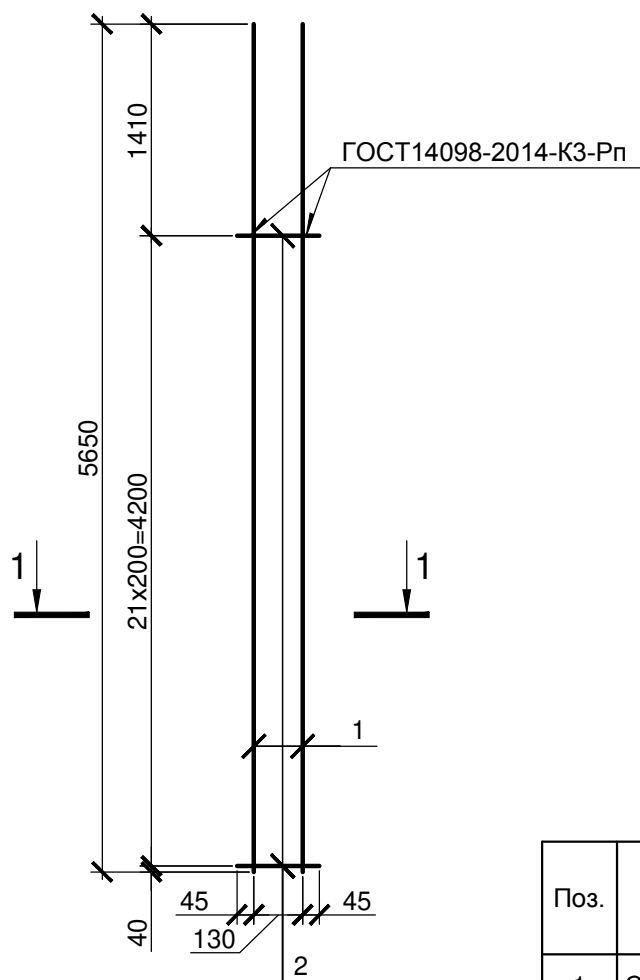
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когалёнок				05.23

# Каркас КРк4.1а



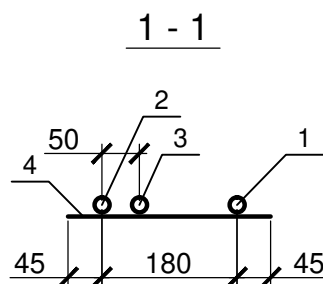
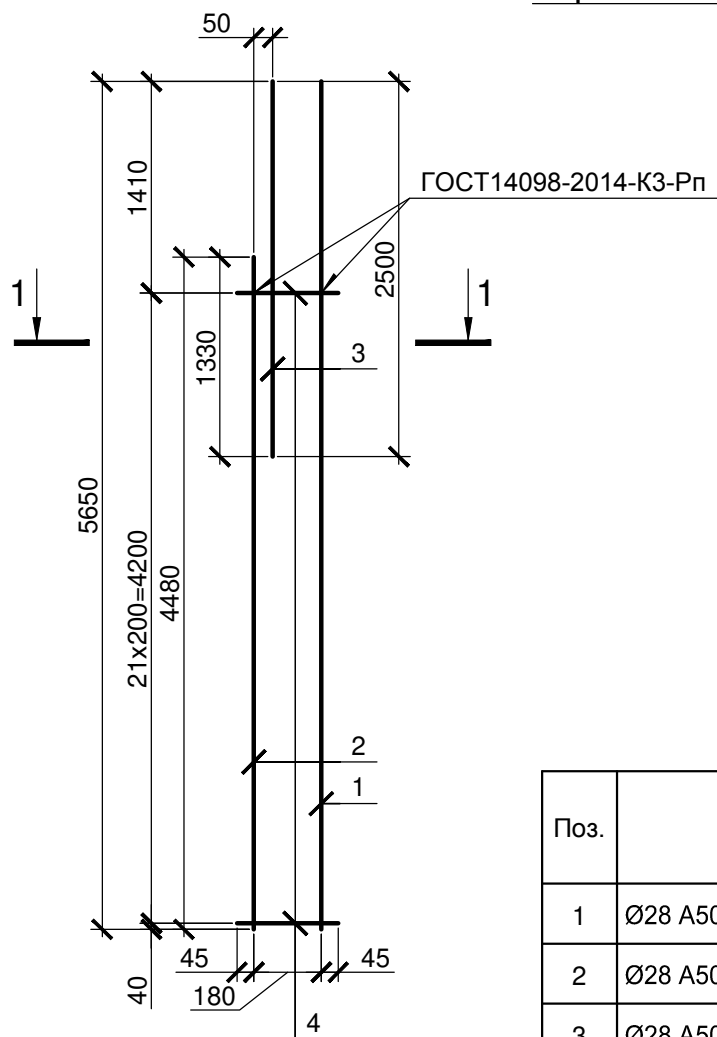
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø28 A500С ГОСТ 34028-2016, L=5650	2	27.29
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=220	22	0.14

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк4.1а

Каркас КРк4.1а						Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Р	57.66 кг	
Проверил	Дергилёв				05.23	Лист	Листов	
Разработал	Когалёнок				05.23	ООО "АТТА - Интерн"		

# Каркас КРк4.16



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø28 А500С ГОСТ 34028-2016, L=5650	1	27.29
2	Ø28 А500С ГОСТ 34028-2016, L=4480	1	21.64
3	Ø28 А500С ГОСТ 34028-2016, L=2500	1	12.08
4	Ø10 А240 ГОСТ 34028-2016, L=270	22	0.17

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк4.16

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когалёнок				05.23

Каркас КРк4.16

Стадия	Масса	Масштаб
Р	64.75 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

A4

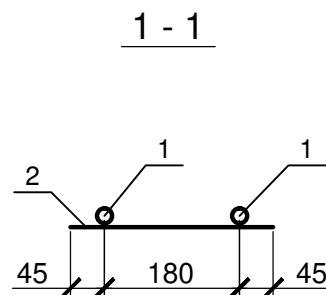
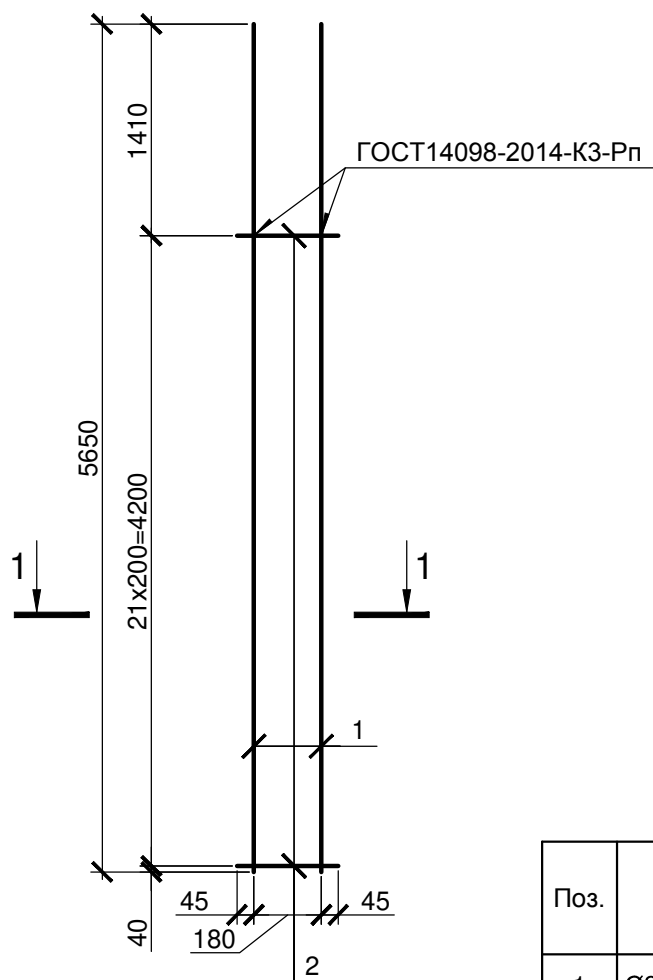
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

# Каркас КРк4.1в



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø28 A500С ГОСТ 34028-2016, L=5650	2	27.29
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=270	22	0.17

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк4.1в

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когалёнок				05.23

Каркас КРк4.1в

Стадия	Масса	Масштаб
Р	58.32 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

A4

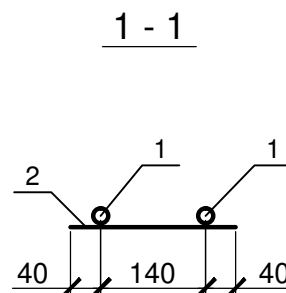
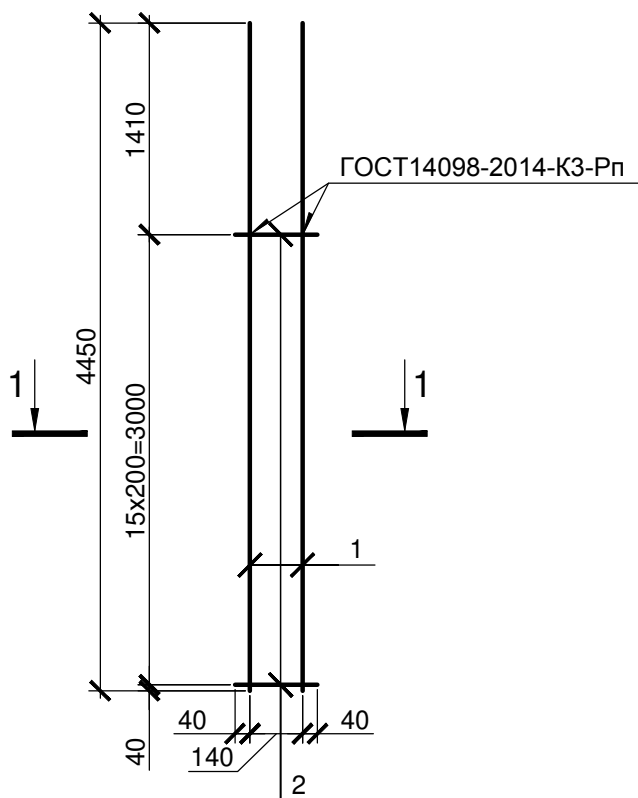
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

# Каркас КРк4.2



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø28 A500C ГОСТ 34028-2016, L=4450	2	21.49
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=220	16	0.14

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк4.2

Каркас КРк4.2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	45.22 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

A4

Согласовано

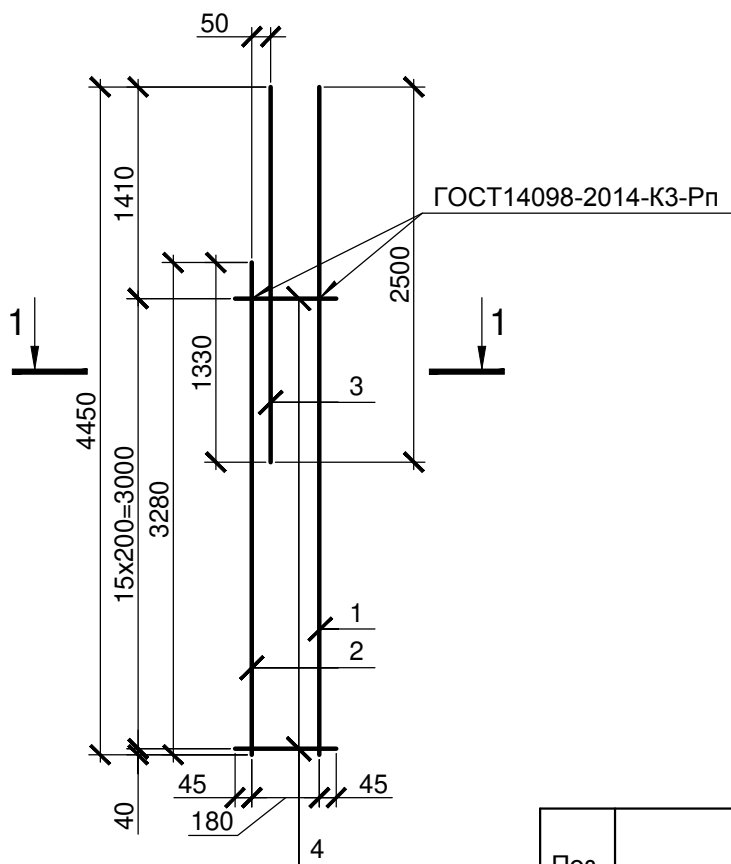
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когалёнок				05.23

# Каркас КРк4.2а



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø28 A500С ГОСТ 34028-2016, L=4450	1	21.49
2	Ø28 A500С ГОСТ 34028-2016, L=3280	1	15.84
3	Ø28 A500С ГОСТ 34028-2016, L=2500	1	12.08
4	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=270	16	0.17

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк4.2а

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когалёнок				05.23

Каркас КРк4.2а

Стадия	Масса	Масштаб
Р	52.13 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

A4

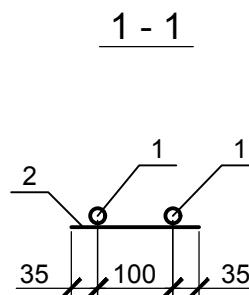
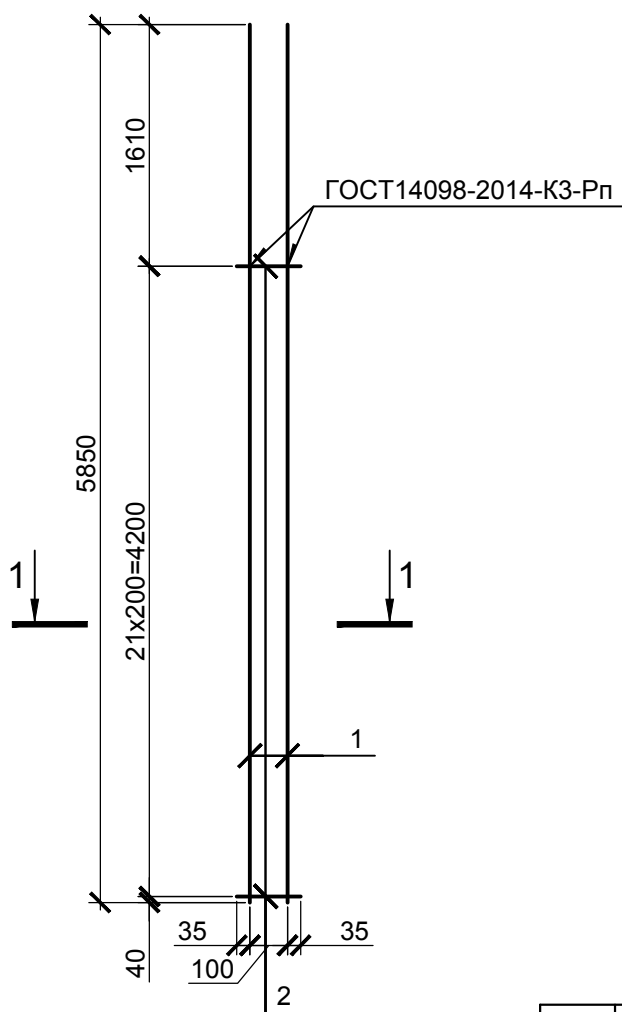
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

# Каркас КРс1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=5850	2	9.23
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=170	22	0.10

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс1

Каркас КРс1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	20.66 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

A4

Согласовано

Взам. инв. №

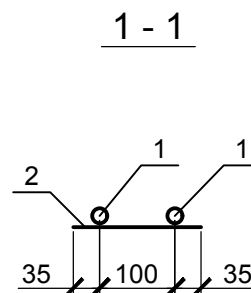
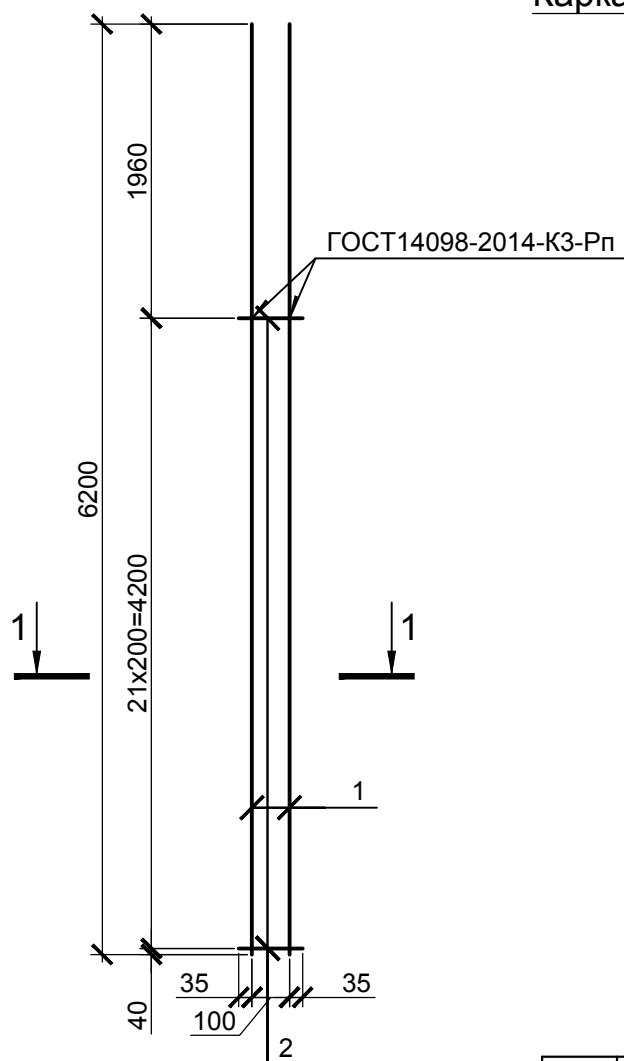
Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когаленок				05.23



## Каркас КРс2



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø20 A500С ГОСТ 34028-2016, L=6200	2	15.29
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=170	22	0.10

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс2

Каркас КРс2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	32.78 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

А4

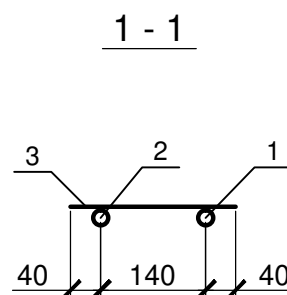
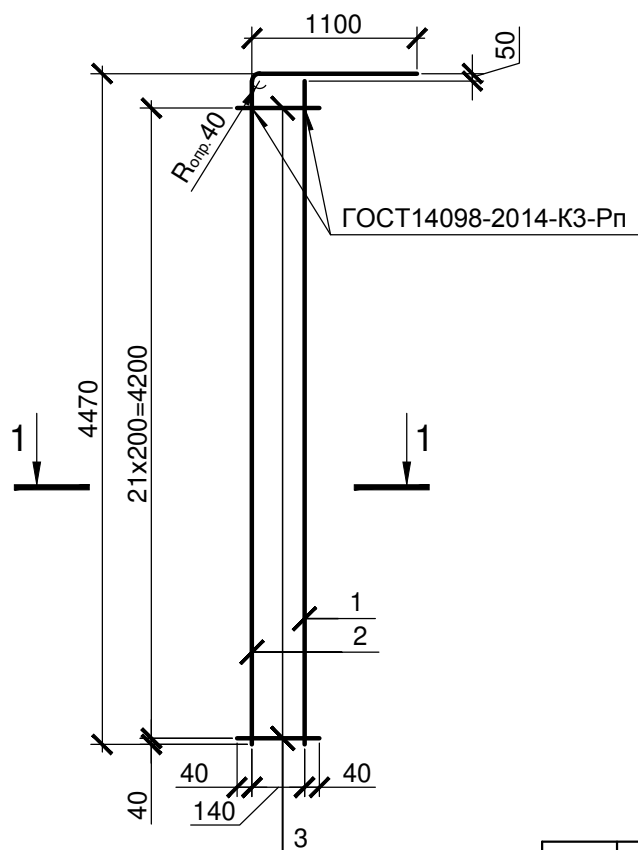
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когаленок				05.23

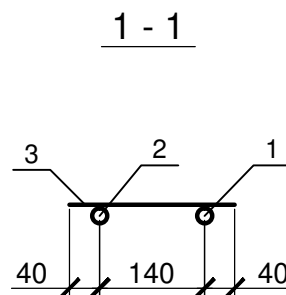
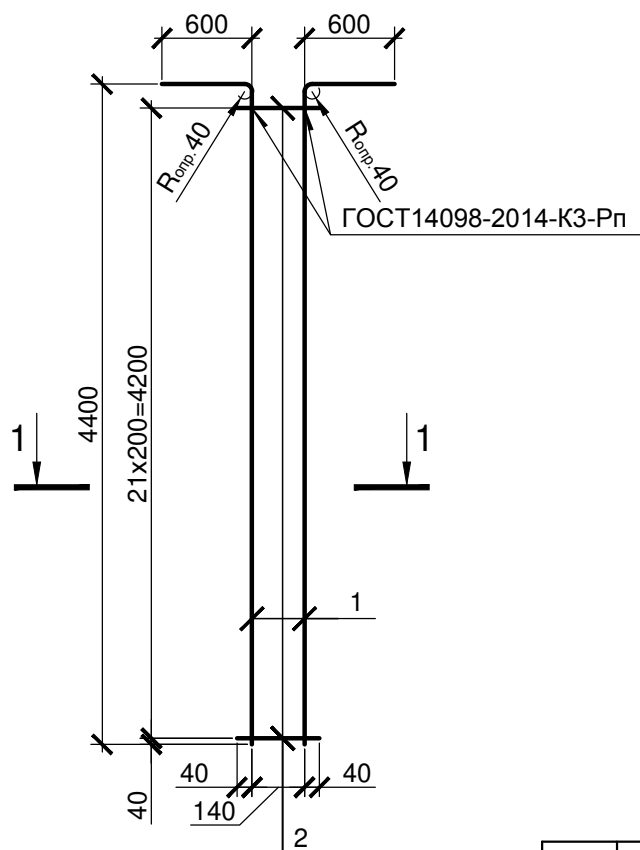


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=4420	1	6.97
2	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=5570	1	8.79
3	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=220	22	0.14

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

[illegible]

# Каркас КРс4



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=5000	2	7.89
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=220	22	0.14

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс4

Каркас КРс4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	18.86 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

A4

Согласовано

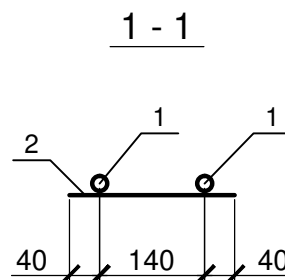
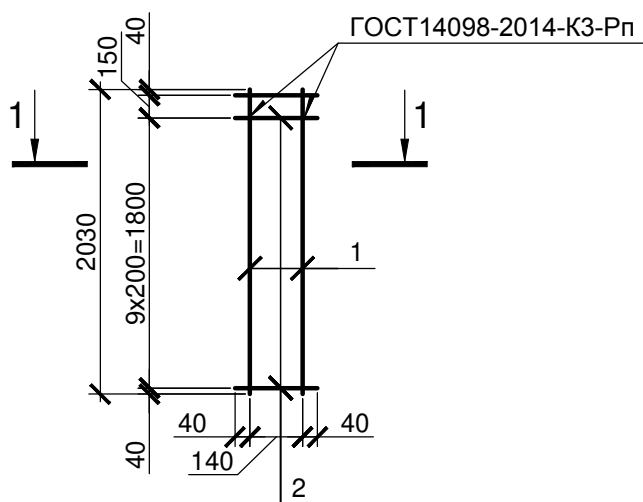
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когалёнок				05.23

# Каркас КРс5



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø16 A500C ГОСТ 34028-2016, L=2030	2	3.20
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=220	11	0.14

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс5

Каркас КРс5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	7.94 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

A4

Согласовано

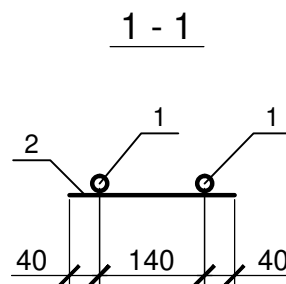
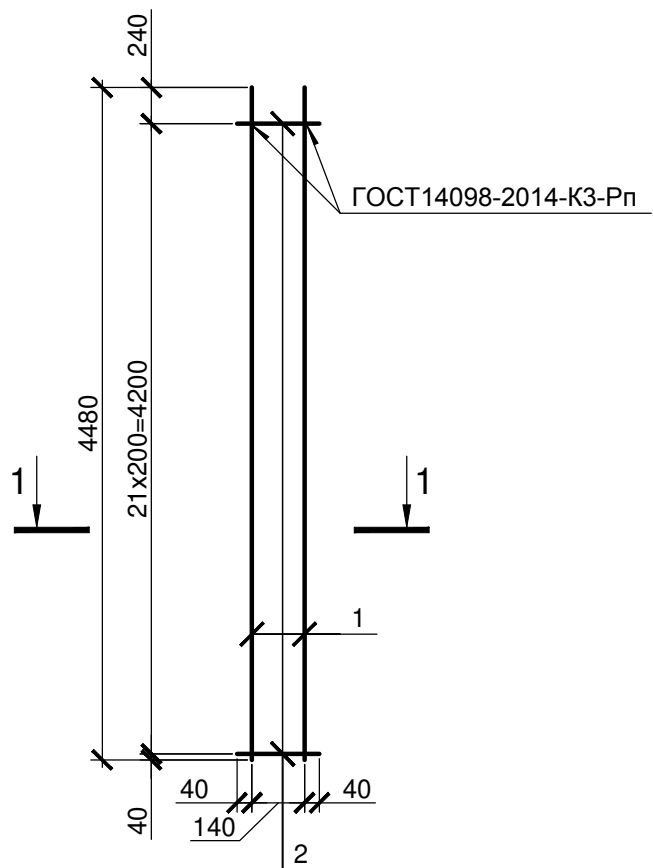
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когалёнок				05.23

# Каркас КРс6



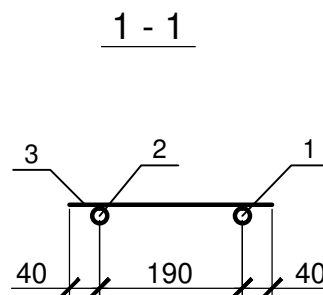
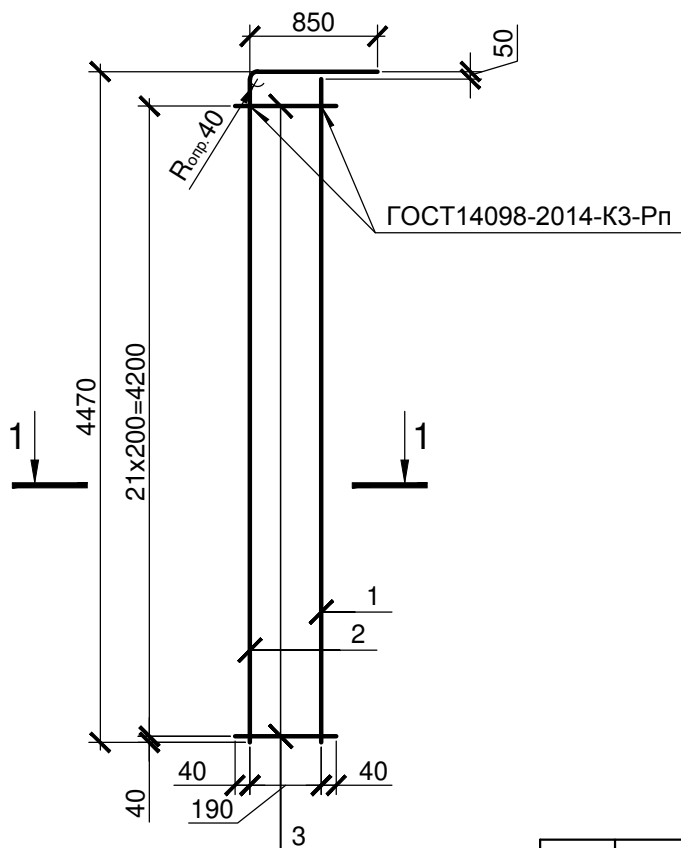
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=4480	2	7.07
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=220	22	0.14

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс6

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							
			Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
			Проверил		Дергилёв			05.23	Каркас КРс6
			Разработал		Когалёнок			05.23	
									Лист
									Листов
									ООО "АТТА - Интерн"

## Каркас КРс7



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=4420	1	6.97
2	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=5320	1	8.39
3	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=270	22	0.17

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс7

Каркас КРс7

Стадия	Масса	Масштаб
Р	19.10 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

A4

Согласовано

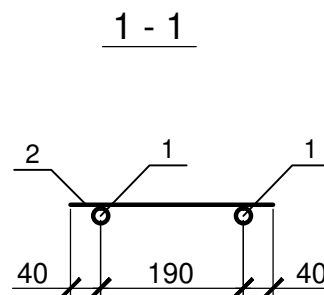
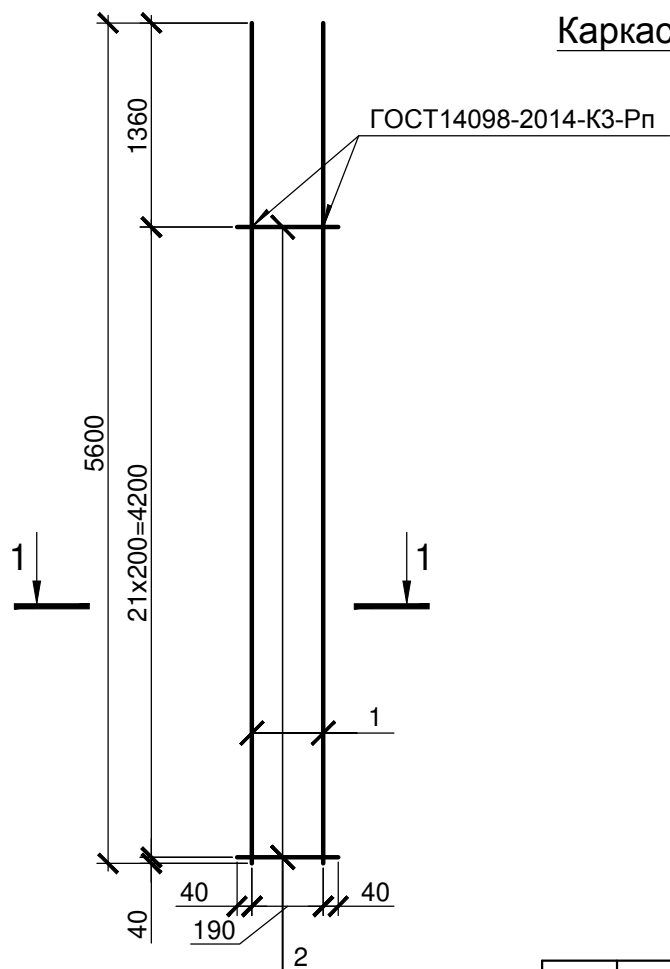
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когалёнок				05.23

## Каркас КРс8



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=5600	2	8.84
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=270	22	0.17

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс8

Каркас КРс8

Стадия	Масса	Масштаб
Р	21.42 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

А4

Согласовано

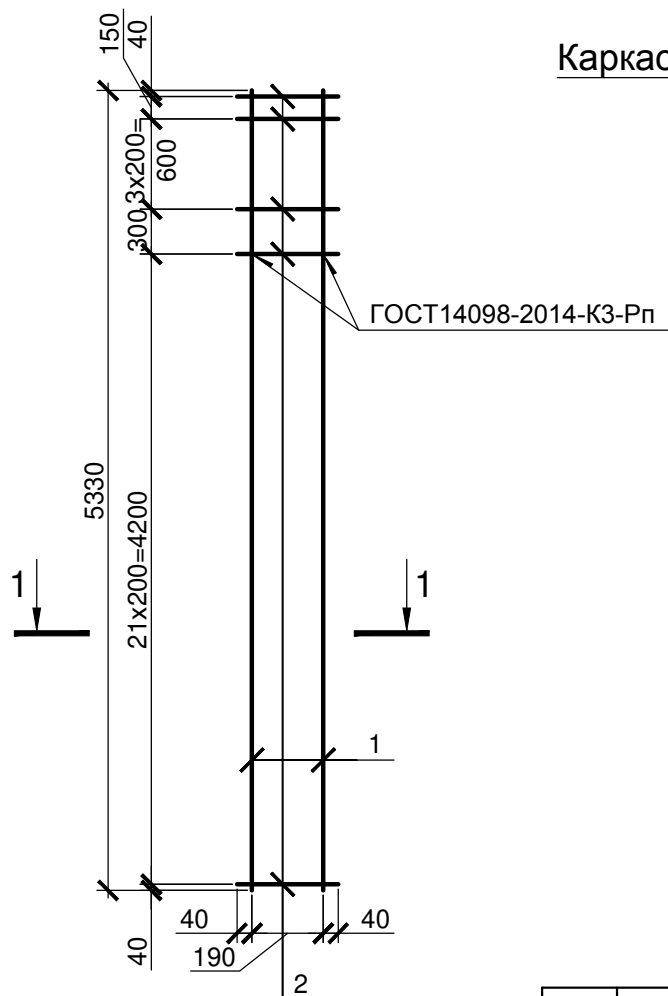
Взам. инв. №

Подп. и дата

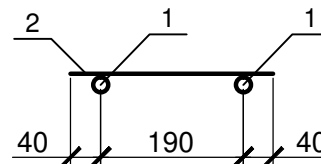
Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когалёнок				05.23

## Каркас КРс9



1 - 1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=5330	2	8.41
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=270	27	0.17

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс9

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когалёнок				05.23

Каркас КРс9

Стадия	Масса	Масштаб
Р	21.41 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

А4

Согласовано

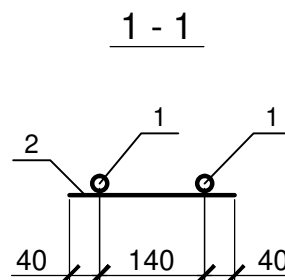
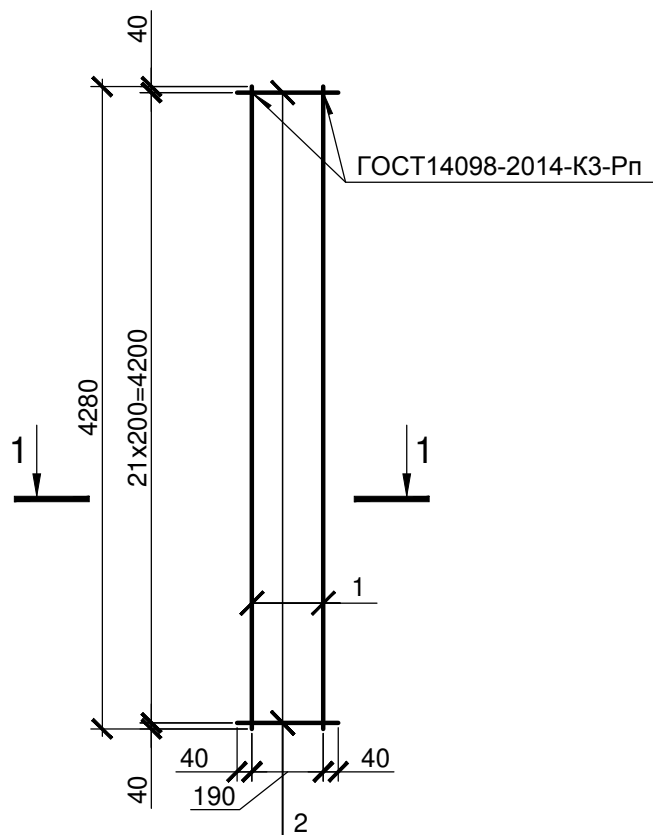
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



# Каркас КРс10



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=4280	2	6.75
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=270	22	0.17

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс10

Каркас КРс10

Стадия	Масса	Масштаб
Р	17.24 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

A4

Согласовано

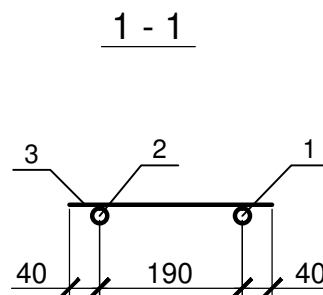
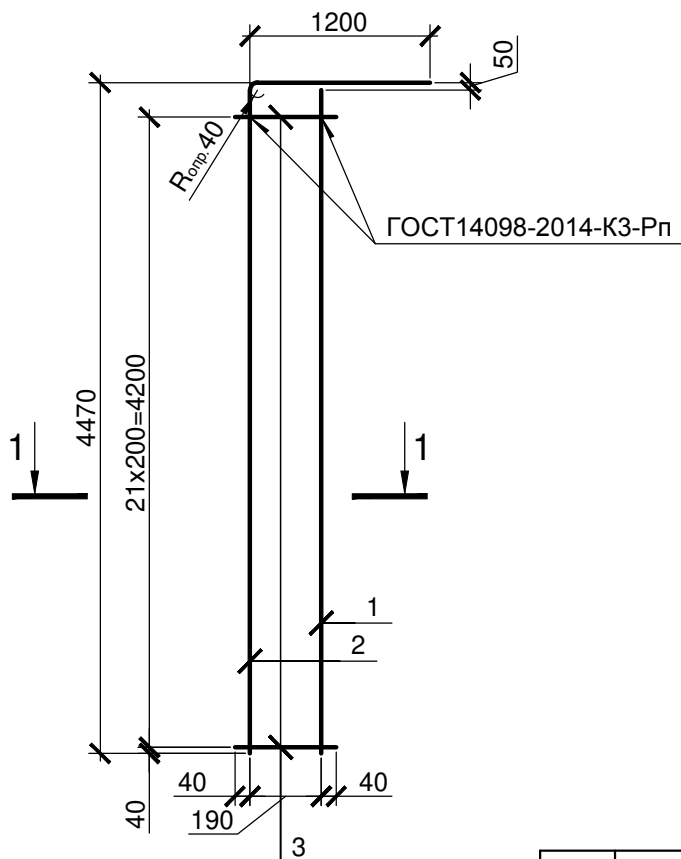
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когалёнок				05.23

# Каркас КРс11



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=4420	1	6.97
2	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=5670	1	8.95
3	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=270	22	0.17

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс11

Каркас КРс11

Стадия	Масса	Масштаб
Р	19.66 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

A4

Согласовано

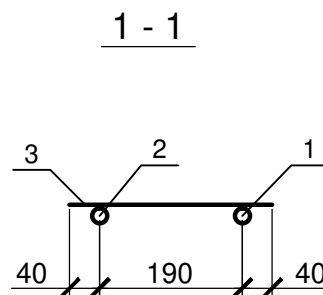
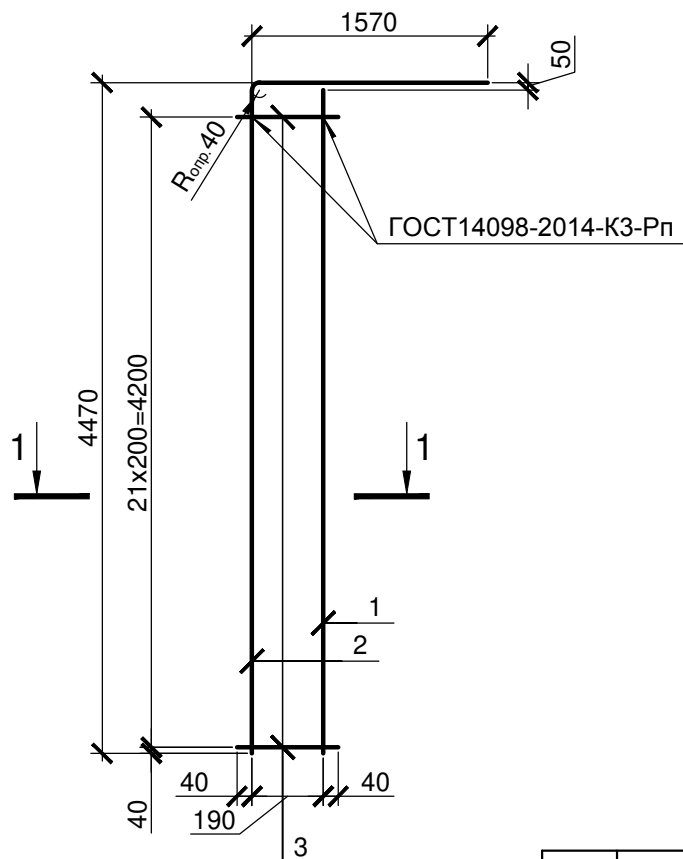
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когалёнок				05.23

## Каркас КРс12



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=4420	1	6.97
2	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=6040	1	9.53
3	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=270	22	0.17

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс12

Каркас КРс12

Стадия	Масса	Масштаб
Р	20.24 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

А4

Согласовано

Взам. инв. №

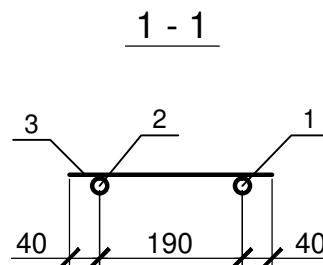
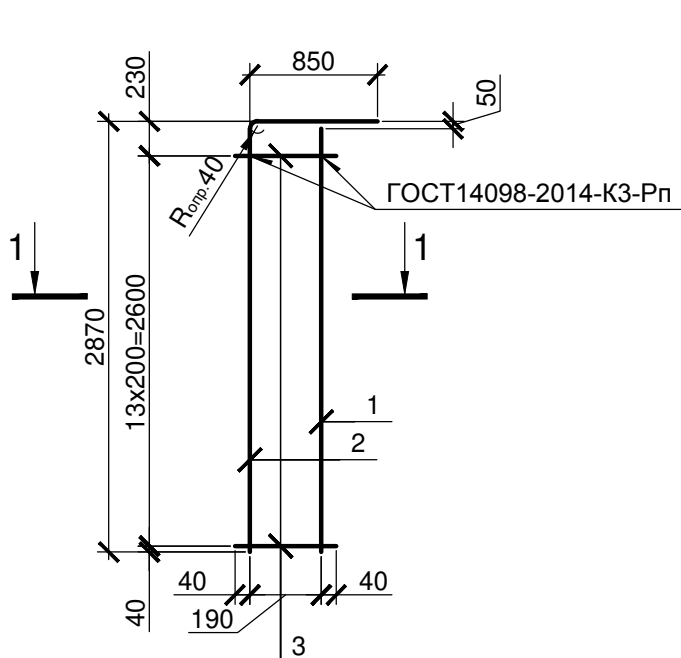
Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когалёнок				05.23



# Каркас КРс14



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=2820	1	4.45
2	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=3720	1	5.87
3	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=270	14	0.17

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс14

Каркас КРс14

Стадия	Масса	Масштаб
Р	12.70 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

A4

Согласовано

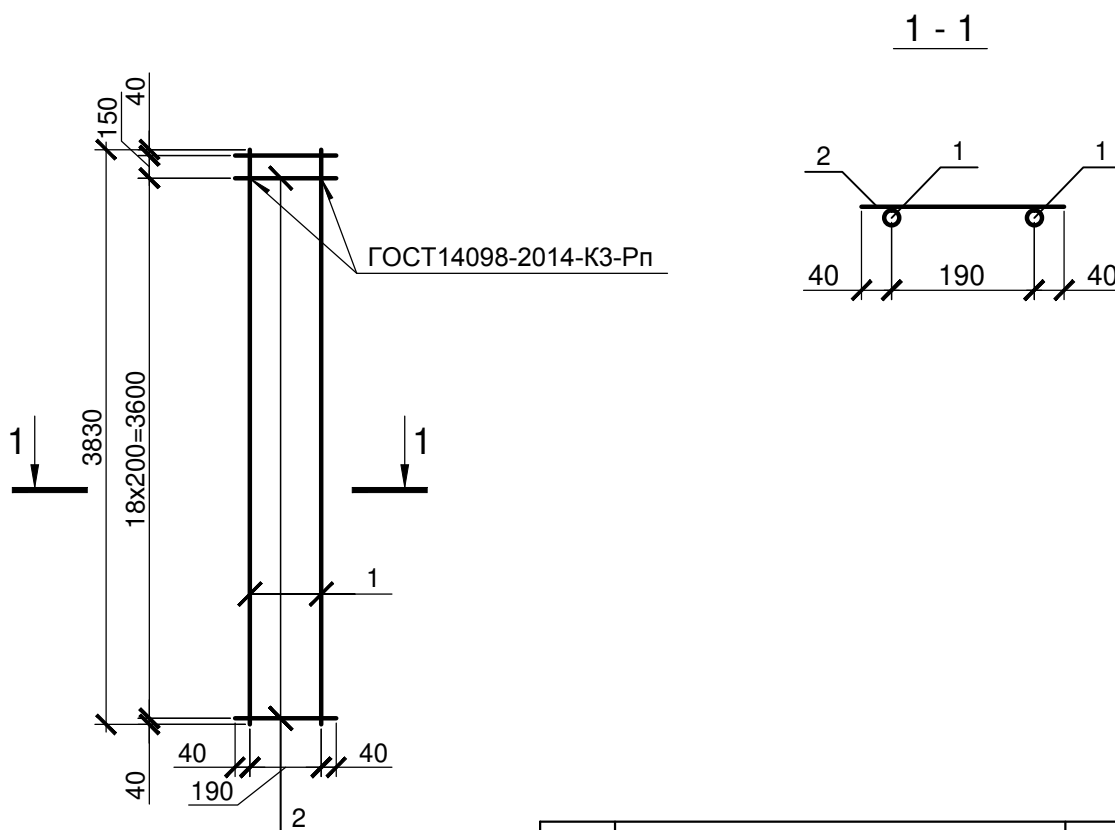
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когалёнок				05.23

## Каркас КРс15



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=3830	2	6.04
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=270	20	0.17

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс15

Каркас КРс15

Стадия	Масса	Масштаб
Р	15.48 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

А4

Согласовано

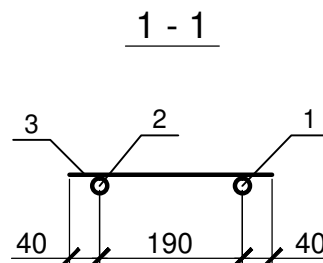
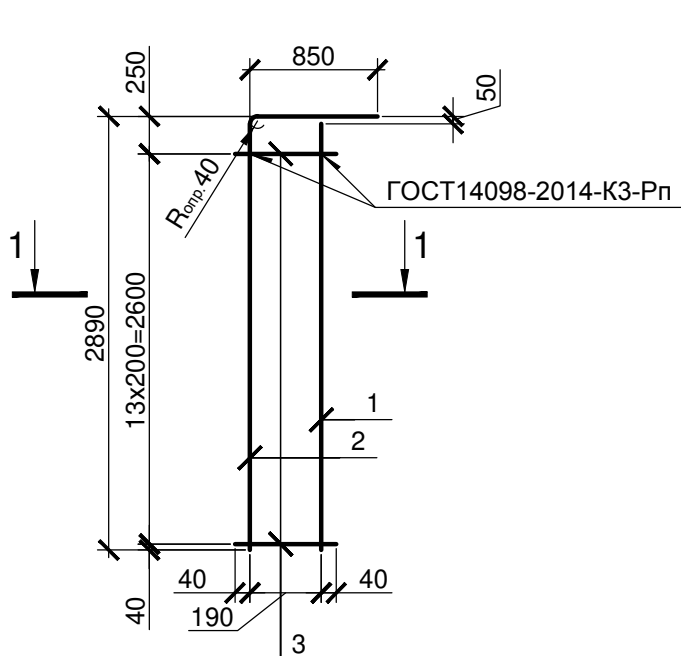
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когалёнок				05.23

# Каркас КРс16



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=2840	1	4.48
2	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=3740	1	5.90
3	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=270	14	0.17

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс16

Каркас КРс16

Стадия	Масса	Масштаб
Р	12.76 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

A4

Согласовано

Взам. инв. №

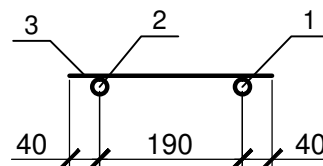
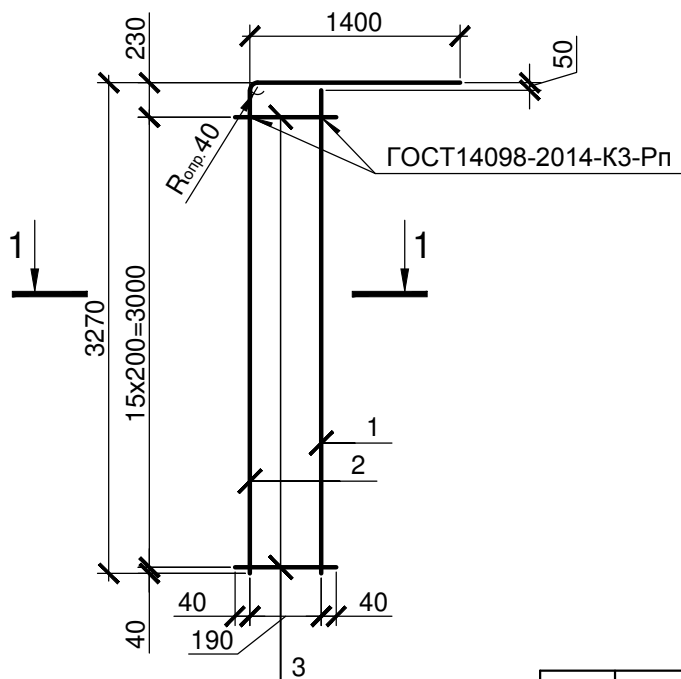
Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когалёнок				05.23

# Каркас КРс17

1 - 1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=3220	1	5.08
2	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=4670	1	7.37
3	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=270	16	0.17

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс17

Каркас КРс17

Стадия	Масса	Масштаб
Р	15.17 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

A4

Согласовано

Взам. инв. №

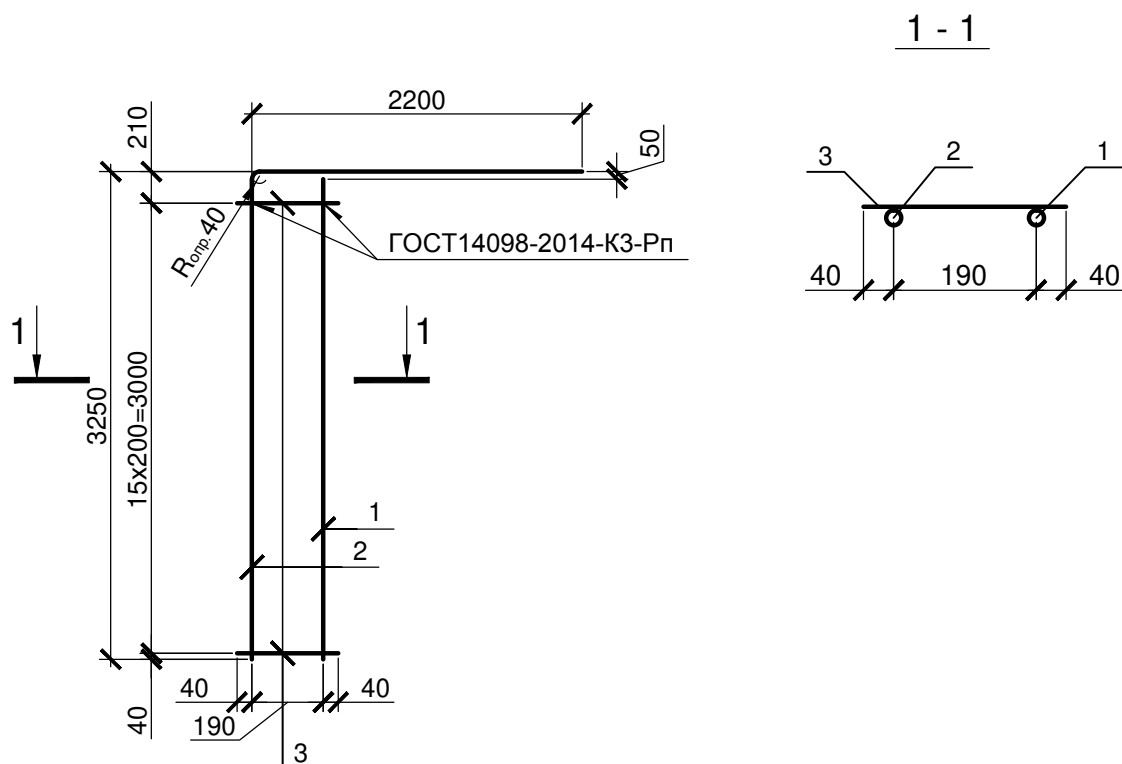
Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когалёнок				05.23



## Каркас КРс18



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=3200	1	5.05
2	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=5450	1	8.60
3	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=270	16	0.17

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс18

Каркас КРс18

Стадия	Масса	Масштаб
Р	16.37 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

A4

Согласовано

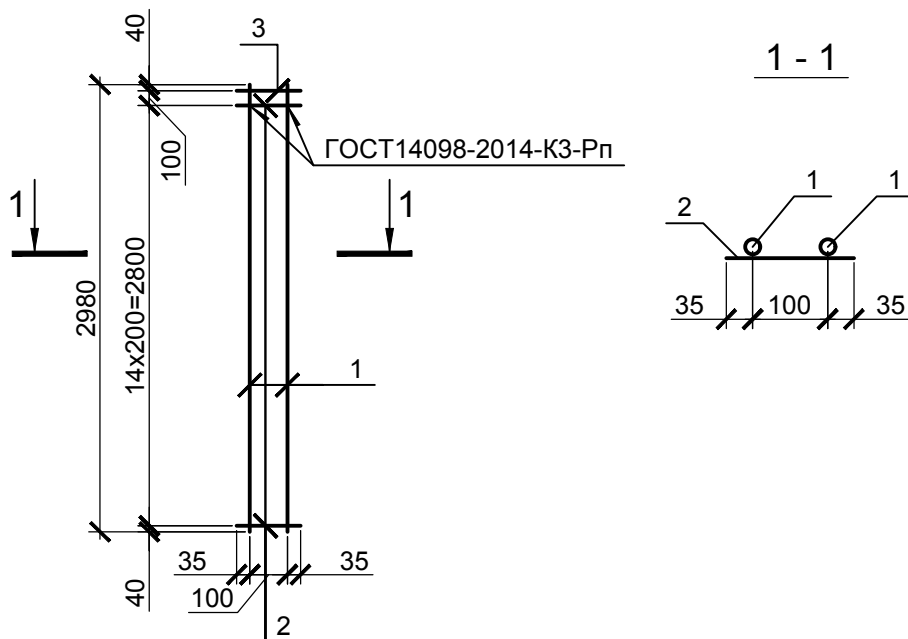
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когалёнок				05.23

## Каркас КРс19



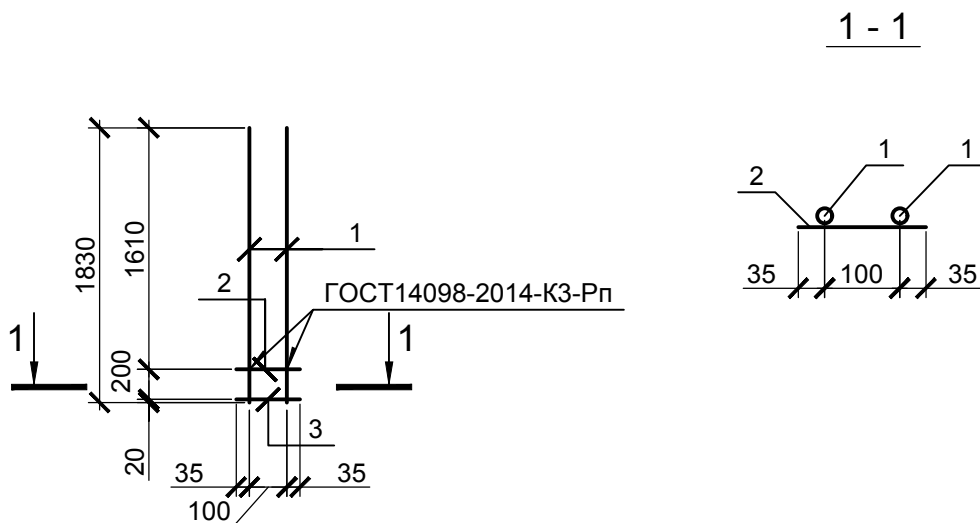
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø20 A500С ГОСТ 34028-2016, L=2980	2	7.35
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=170	15	0.10
3	Ø20 A500С ГОСТ 34028-2016, L=170	1	0.41

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс19

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Каркас КРс19		
Проверил	Дергилёв				05.23			
Разработал	Когаленок				05.23	Лист		
						Листов		
						ООО "АТТА - Интерн"		

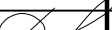

# Каркас КРс20



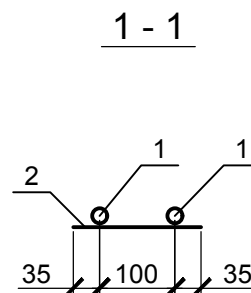
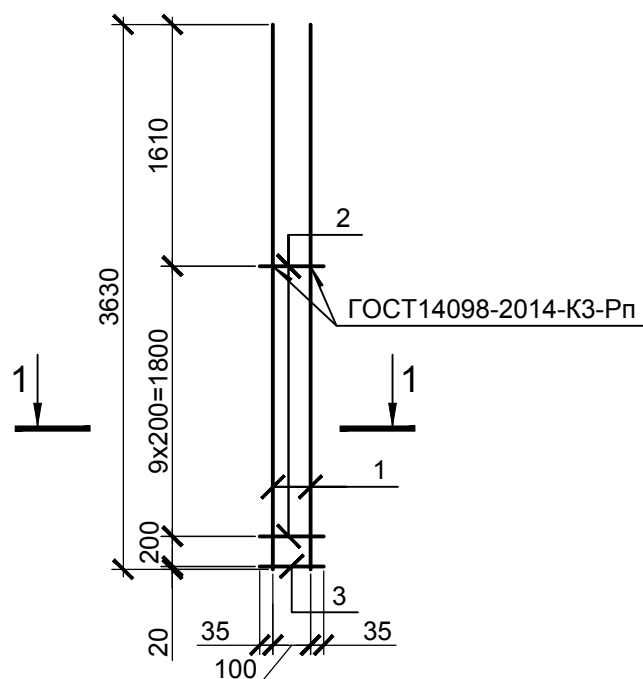
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=1830	2	2.89
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=170	1	0.10
3	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=170	1	0.27

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс20

						СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс20			
						Каркас КРс20	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	6.15 кг	
Проверил		Дергилёв			05.23				
Разработал		Когаленок			05.23		Лист	Листов	
								ООО "АТТА - Интерн"	

# Каркас КРс21



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=3630	2	5.73
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=170	10	0.10
3	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=170	1	0.27

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс21

Каркас КРс21

Стадия	Масса	Масштаб
Р	12.73 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

A4

Согласовано

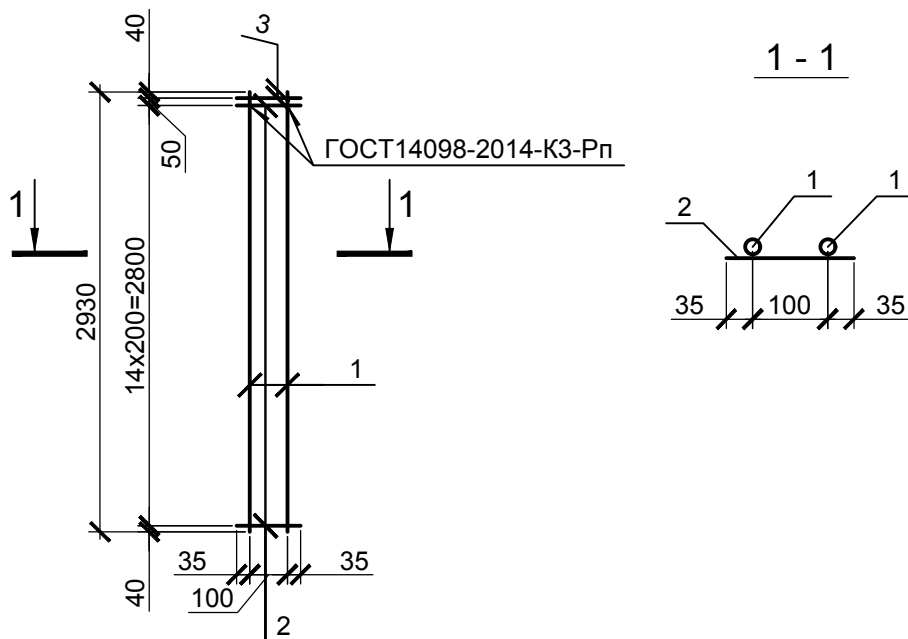
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когаленок				05.23

# Каркас КРс22



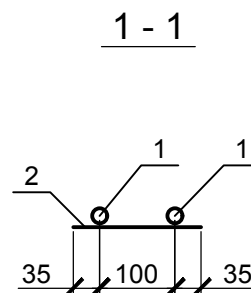
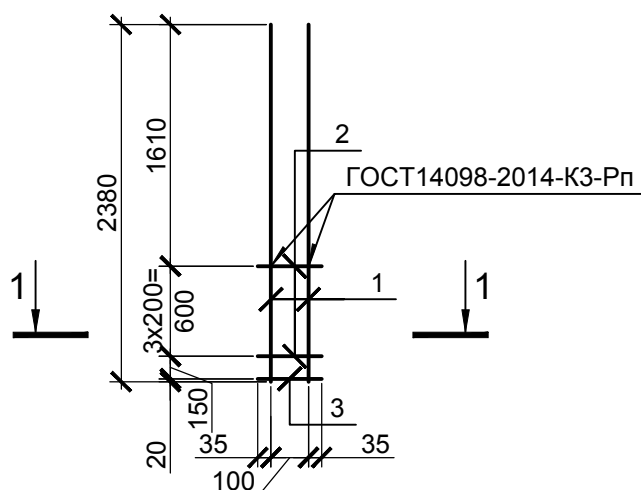
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=2930	2	4.62
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=170	15	0.10
3	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=170	1	0.27

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс22

						Каркас КРс22		
						Стадия	Масса	Масштаб
						Р	11.01 кг	
						Лист		
						Листов		
						ООО "АТТА - Интерн"		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Проверил		Дергилёв			05.23			
Разработал		Когаленок			05.23			

# Каркас КРс23



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=2380	2	3.74
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=170	4	0.10
3	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=170	1	0.27

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс23

Каркас КРс23

Стадия	Масса	Масштаб
Р	8.15 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

A4

Согласовано

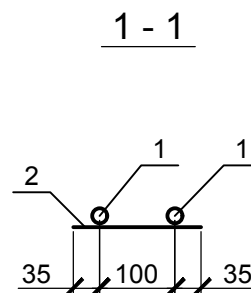
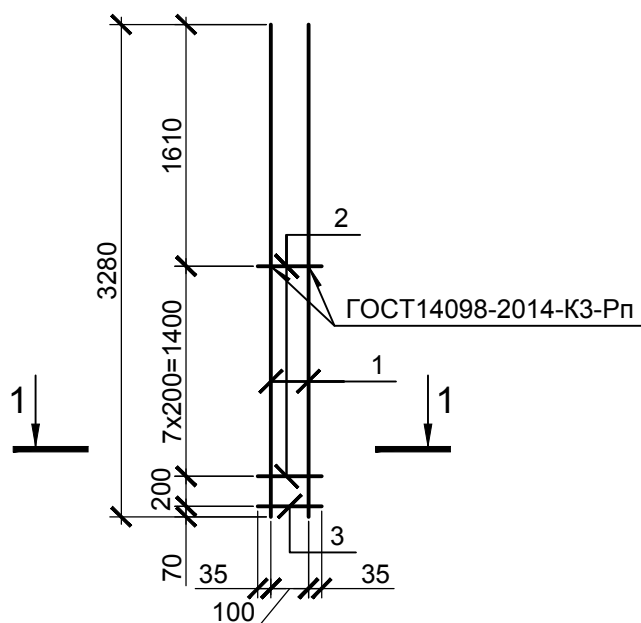
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когаленок				05.23

# Каркас КРс24



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=3280	2	5.18
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=170	8	0.10
3	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=170	1	0.27

1. Сварка К3 - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс24

Каркас КРс24

Стадия	Масса	Масштаб
Р	11.43 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

A4

Согласовано

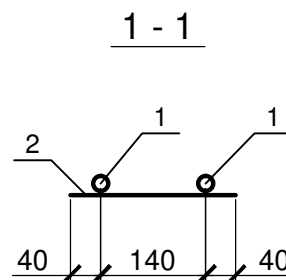
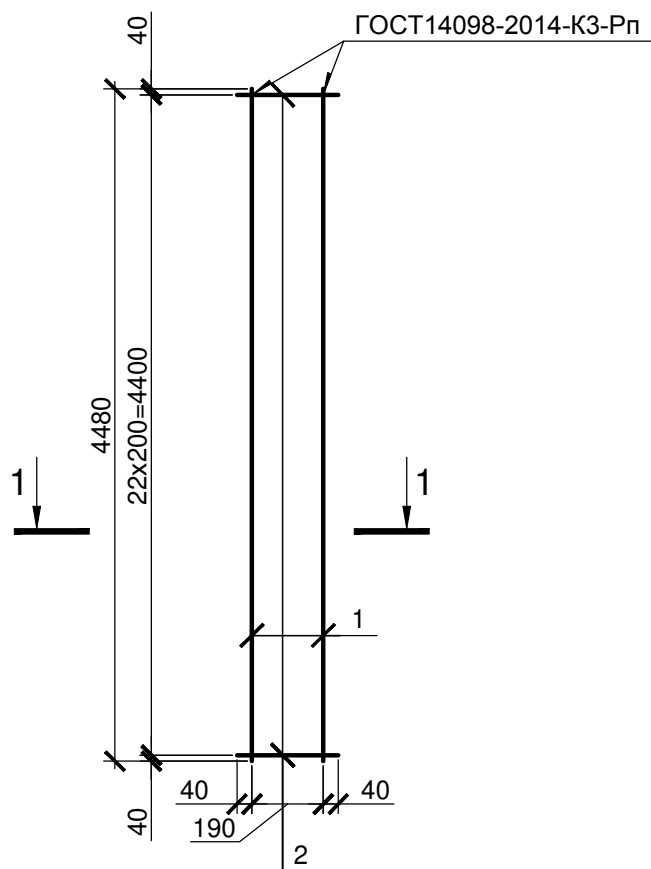
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когаленок				05.23

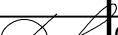

# Каркас КРс25



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=4480	2	7.07
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=270	23	0.17

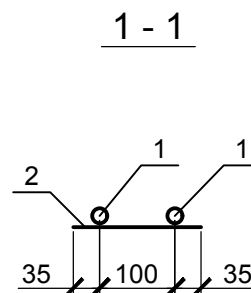
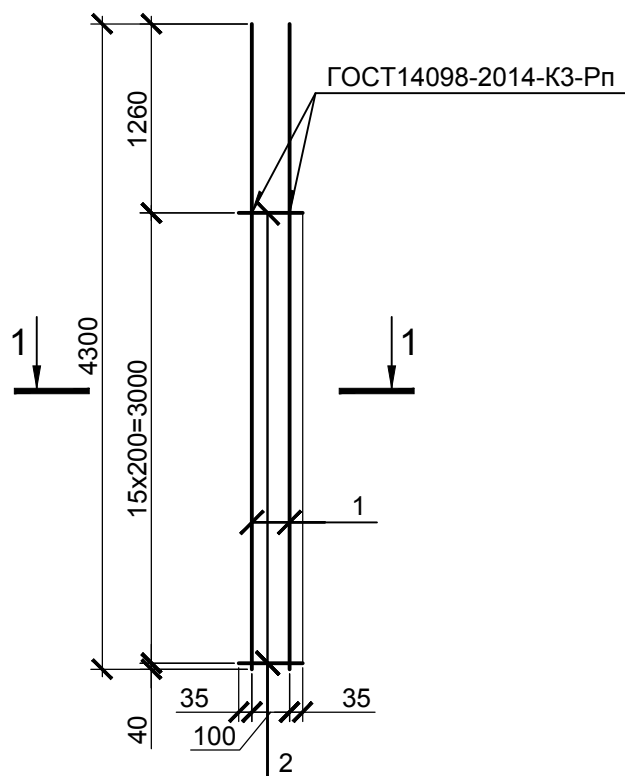
1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс25

						СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс25			
						Каркас КРс25	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	18.05 кг	
Проверил		Дергилёв			05.23				
Разработал		Когалёнок			05.23				
							ООО "АТТА - Интерн"		



# Каркас КРс26



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=4300	2	6.78
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=170	16	0.10

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс26

Каркас КРс26

Стадия	Масса	Масштаб
Р	15.16 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

A4

Согласовано

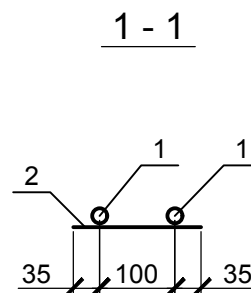
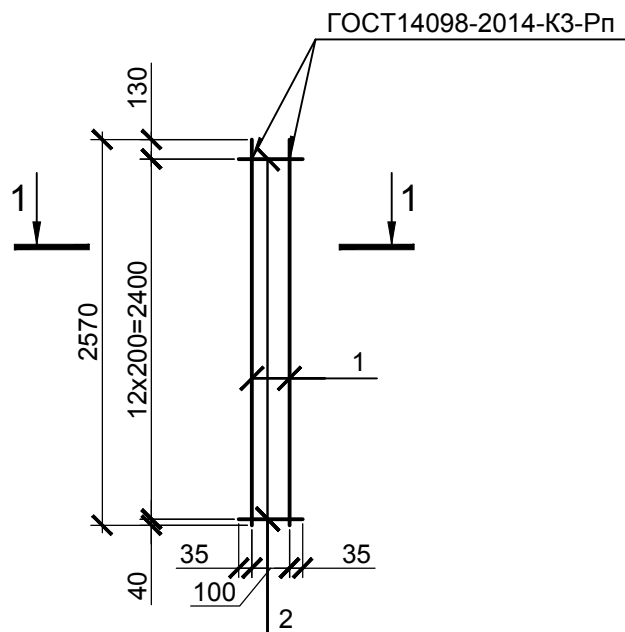
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когаленок				05.23

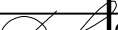

# Каркас КРс27



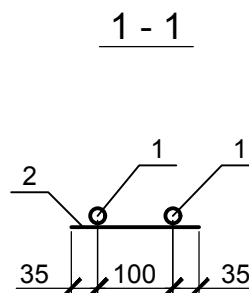
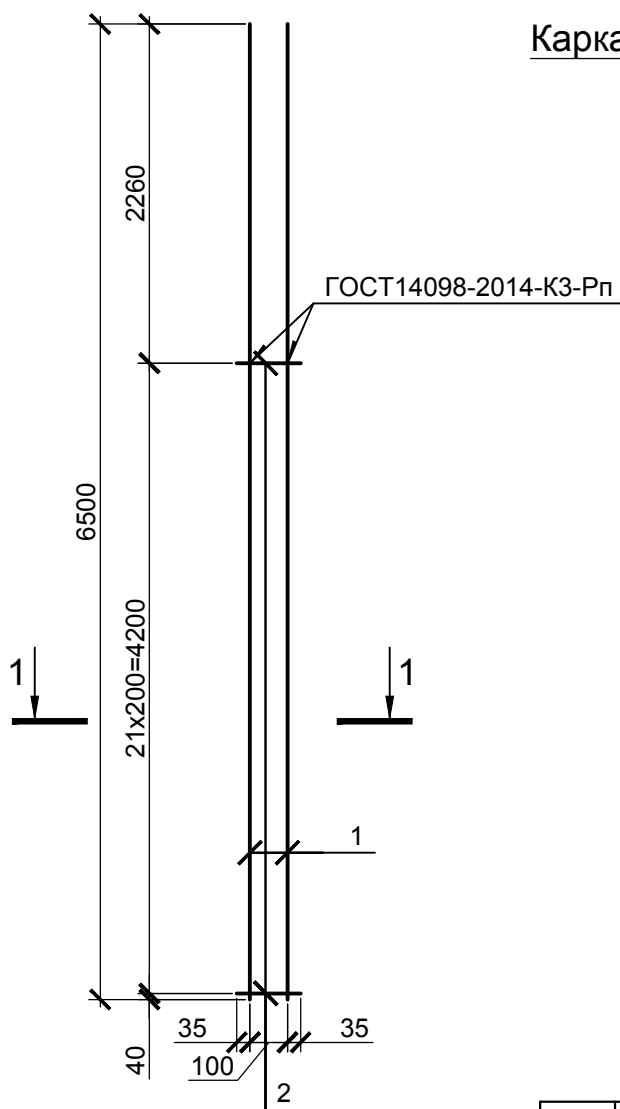
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø16 A500C ГОСТ 34028-2016, L=2570	2	4.06
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=170	13	0.10

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс27

						СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс27			
						Каркас КРс27	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	9.42 кг	
Проверил		Дергилёв			05.23				
Разработал		Когаленок			05.23				
							ООО "АТТА - Интерн"		

## Каркас КРс28



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø20 A500С ГОСТ 34028-2016, L=6500	2	16.03
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=170	22	0.10

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс28

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когаленок				05.23

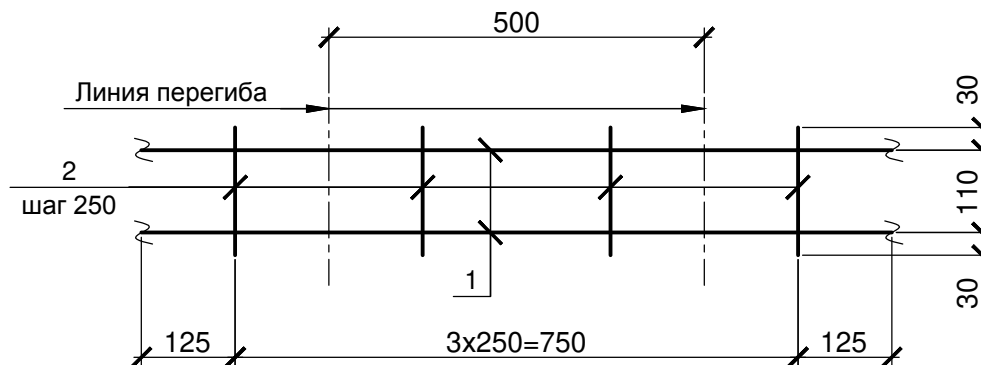
Каркас КРс28

Стадия	Масса	Масштаб
Р	34.26 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"





### Каркас поддерживающий КРп2



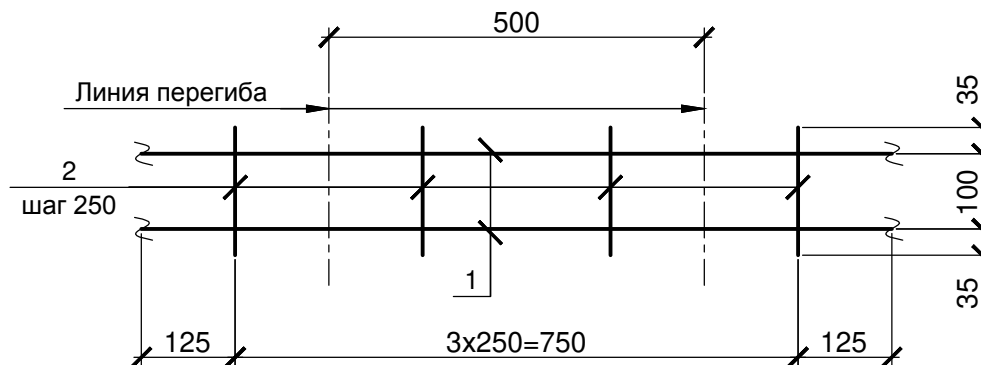
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=1000	2	0.62
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=170	4	0.105

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.
2. Длина каркаса 1 м.п. принята для разработки КЖ.И - количество смотри комплект СП-01-21-КЖ1.0.

### СП-01-21-КЖ1.0.И-КРп2

						СП-01-21-КЖ1.0.И-КРп2					
						Каркас поддерживающий КРп2			Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				Р	1.66 кг	
Проверил		Дергилёв			05.23						
Разработал		Когалёнок			05.23				Лист	Листов	
									ООО "АТТА - Интерн"		



### Каркас поддерживающий КРпЗ



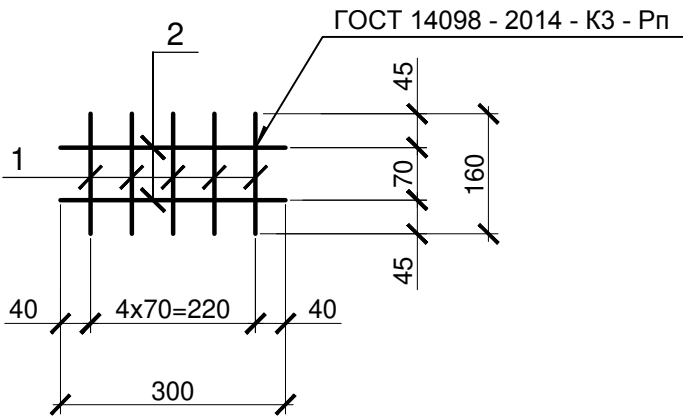
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=1000	2	0.62
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=170	4	0.105

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.
2. Длина каркаса 1 м.п. принята для разработки КЖ.И - количество смотри комплект СП-01-21-КЖ1.0.

### СП-01-21-КЖ1.0.И-КРпЗ

						СП-01-21-КЖ1.0.И-КРпЗ			
						Каркас поддерживающий КРпЗ	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	1.66 кг	
							Лист		Листов
							ООО "АТТА - Интерн"		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Проверил		Дергилёв			05.23				
Разработал		Когалёнок			05.23				



Каркас плоский Кп1



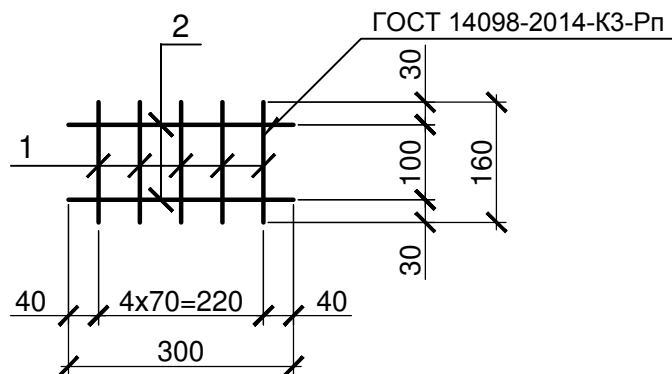
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг
1	Ø10A500C ГОСТ 34028-2016 L=160	5	0.099
2	Ø10A500C ГОСТ 34028-2016 L=300	2	0.185

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП - 01 - 21 - КЖ1.0.И- Кп1

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взамен инв. N	1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.									
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взамен инв. N							СП - 01 - 21 - КЖ1.0.И- Кп1			
			Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	Каркас плоский Кп1	Стадия	Масса	Масштаб
										Р	0.87 кг	
										Лист	Листов	
			Проверил	Когаленок		05.2023	ООО "АТТА - Интерн"					
			Разработал	Осадчева		05.2023						



# Каркас плоский Кп2



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø10A500C ГОСТ 34028-2016 L=160	5	0.099
2	Ø10A500C ГОСТ 34028-2016 L=300	2	0.185

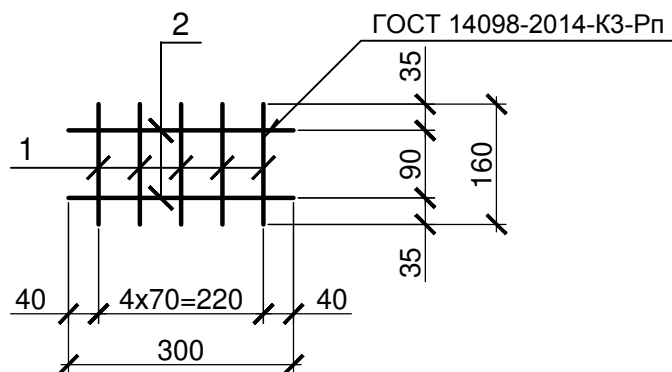
1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП - 01 - 21 - КЖ1.0.И- Кп2

						СП - 01 - 21 - КЖ1.0.И- Кп2			
						Каркас плоский Кп2	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	0.87 кг	
Проверил		Дергилёв			05.23				
Разработал		Когалёнок			05.23				
							ООО "АТТА - Интерн"		



# Каркас плоский КпЗ

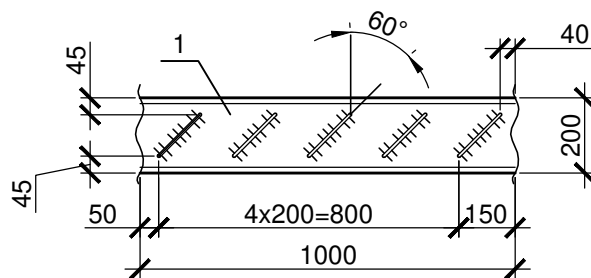


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø10A500C ГОСТ 34028-2016 L=160	5	0.099
2	Ø10A500C ГОСТ 34028-2016 L=300	2	0.185

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

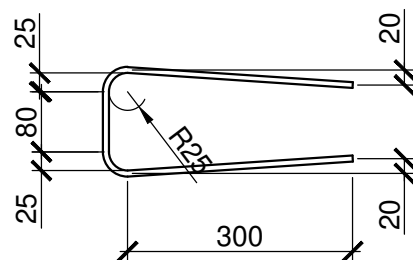
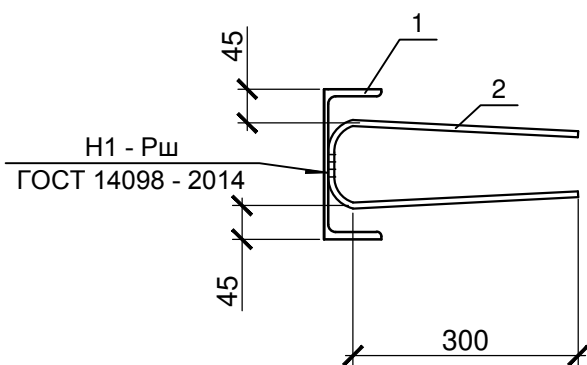
СП - 01 - 21 - КЖ1.0.И- КпЗ

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Каркас плоский КпЗ	Стадия	Масса	Масштаб
Проверил	Дергилёв				05.23		Р	0.87 кг	
Разработал	Когалёнок				05.23		Лист	Листов	
							ООО "АТТА - Интерн"		



1 - 1

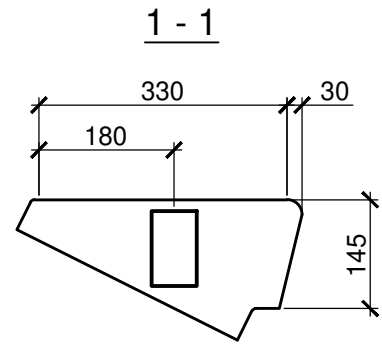
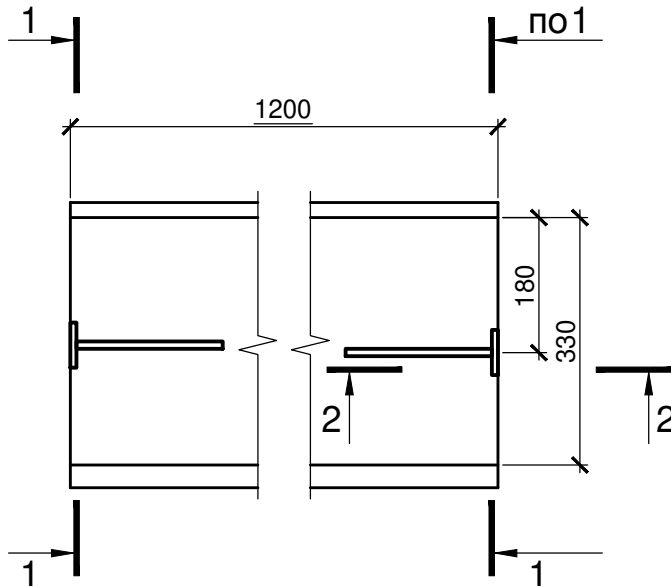
Деталь поз.2



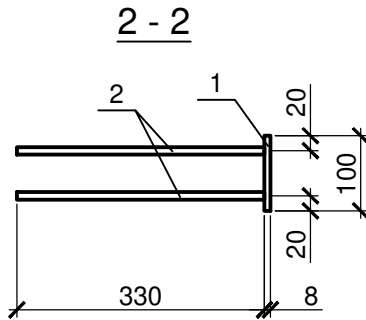
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Швеллер $\frac{20П\text{ ГОСТ } 8240 - 97}{С245\text{ ГОСТ } 27772-15}$ L = 1000	1	18.40
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=760	5	0.47

1. Длина закладной детали Здл1 дана в м.п. Количество см. спецификацию.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №										





Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг



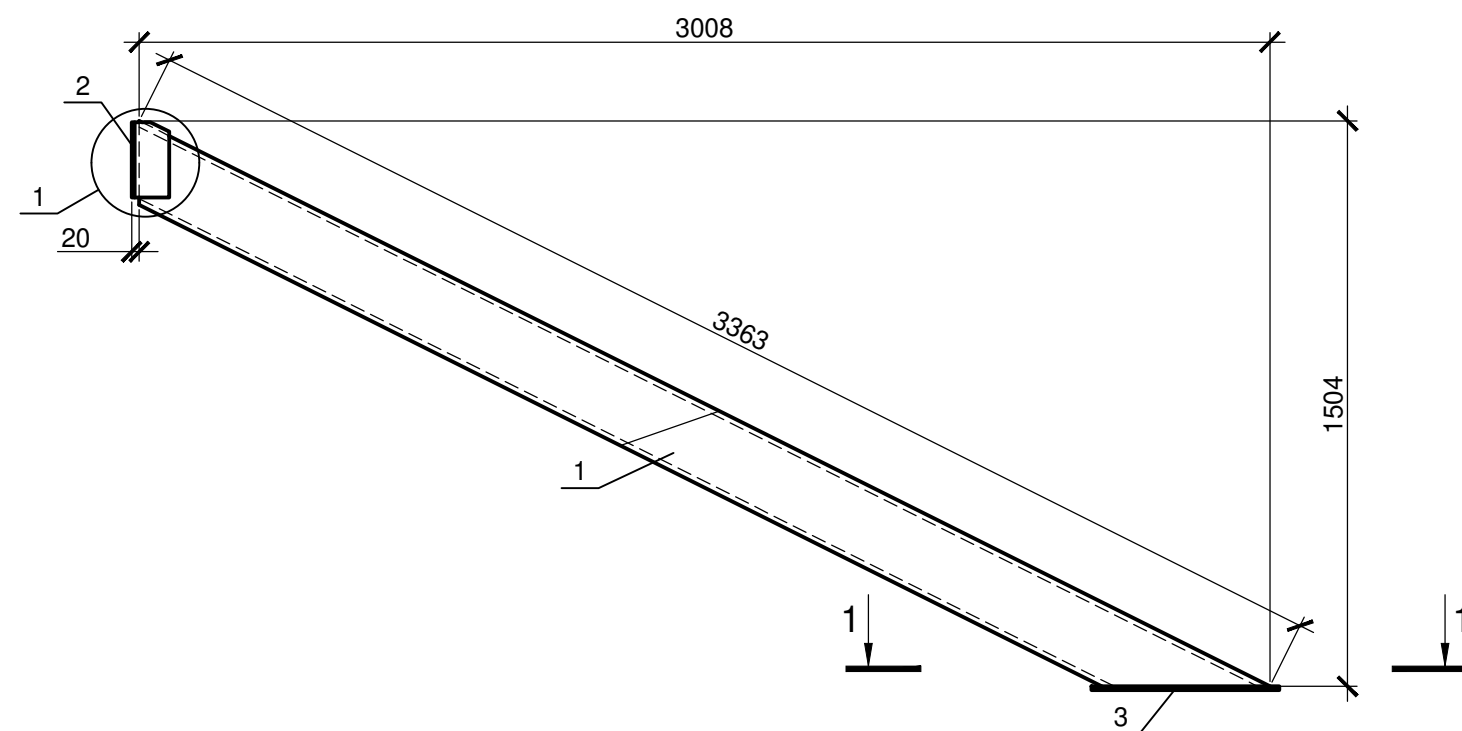
Марка элемента	Изделия арматурные						
	Арматура класса						Всего
	A500C			BCT3			
	ГОСТ 34028 - 2016			ГОСТ 380 - 2005			
	Ø 10	-	Итого	8x100	-	Итого	
Ступень ЛС 12 - 2	0.41	-	0.41	0.38	-	0.38	0.79

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примеч.
		<u>Сборочные единицы</u>			
	ГОСТ 8717 - 2016	Ступень ЛС 12 - 1	1	128	
		<u>Дополнительные сборочные единицы</u>			
		<u>Изделие закладное M2</u>			
1	ГОСТ 8717 - - 00.5.01	Б-2 100 x 8 ГОСТ 103 - 2006 BCT3 ГОСТ 380 - 2005 L = 60	1	0.38	
2	ГОСТ 8717 - - 00.5.02	Ø10 A400 ГОСТ 34028 - 2016 L = 330	2	0.21	

СП-01-21-КЖ1.0.И-Лс12 - 2

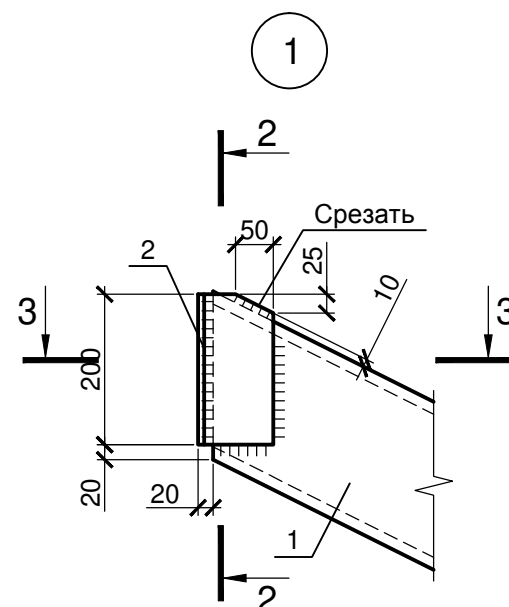
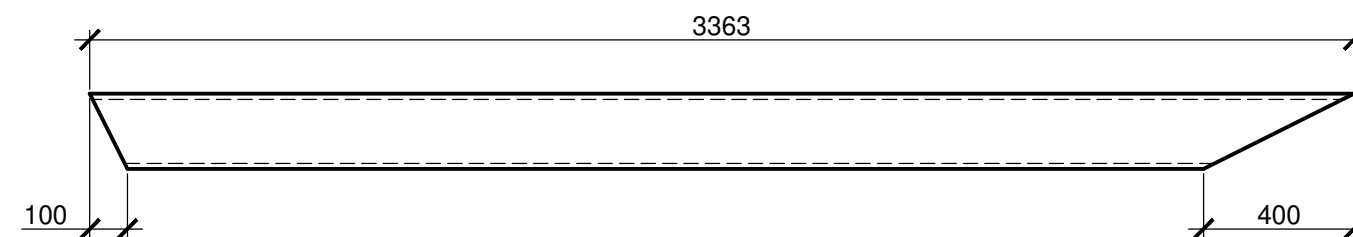
						СП-01-21-КЖ1.0.И-Лс12 - 2			
						Ступень Лс12 - 2	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	129 кг	
Разработал		Когалёнок			05.23				
Проверил		Когаленок			05.23		Лист	Листов	
							"АТТА-Интерн"		



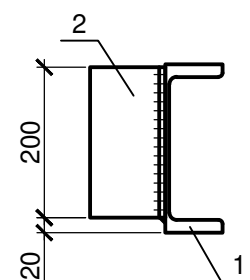


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Швеллер 20П ГОСТ 8240 - 97 С245 ГОСТ27772-15 L = 3363	1	61.88
2	Уголок 100х8 ГОСТ 8509 - 93 С245 ГОСТ27772-15 L = 200	1	2.45
3	Прокат листовой 500х170х12 ГОСТ103-2006 С245 ГОСТ27772-15	1	8.01

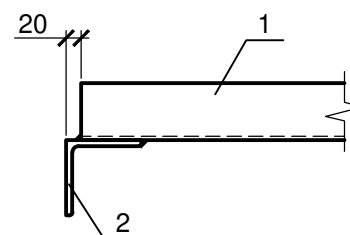
Поз. 1



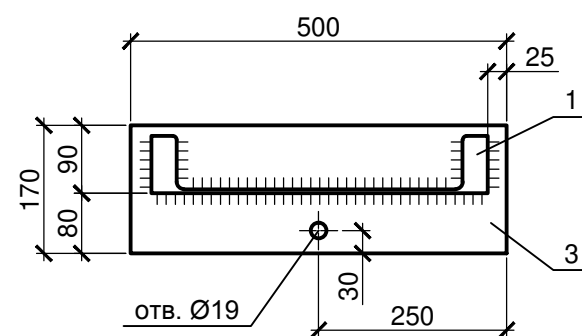
2 - 2





3 - 3



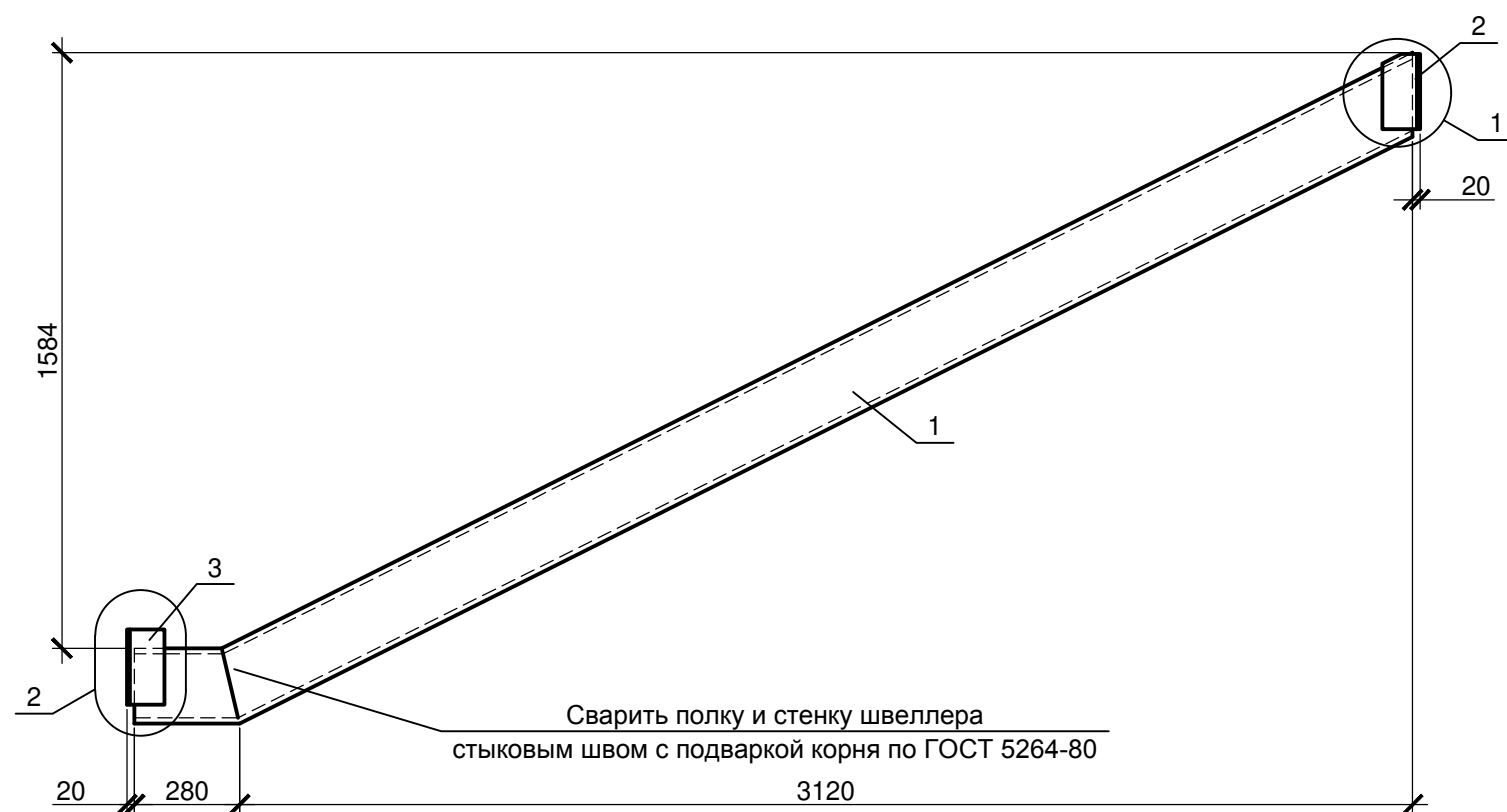
1 - 1



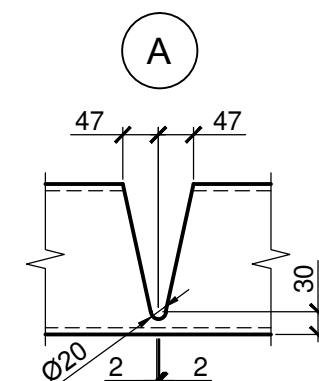
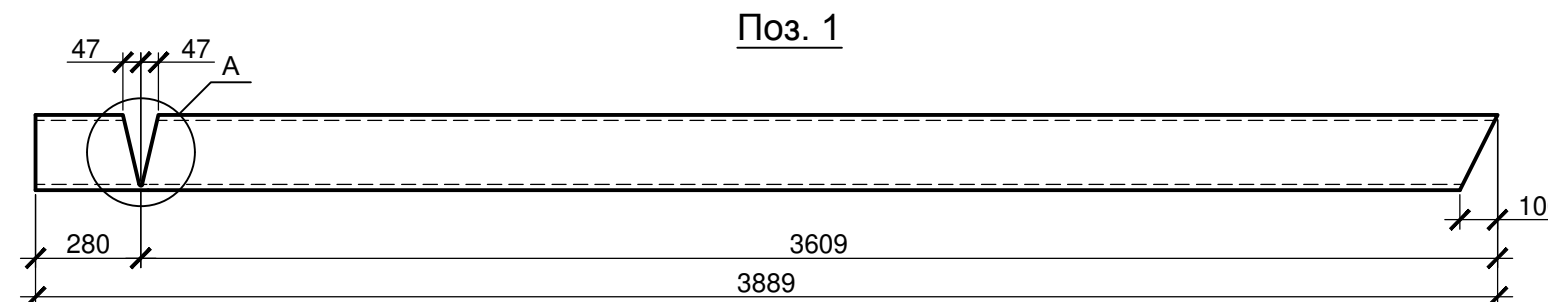
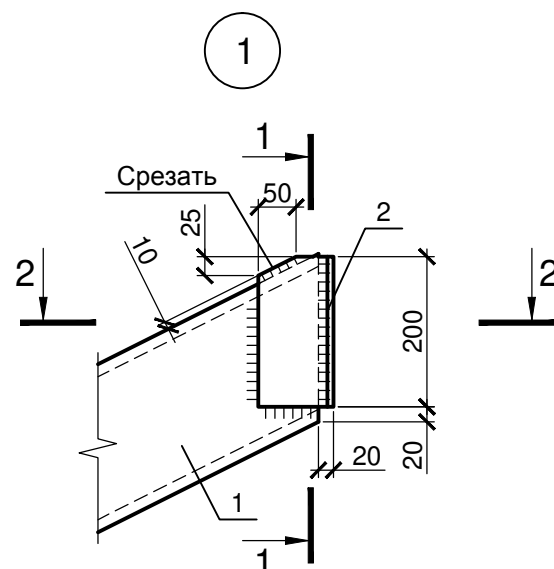
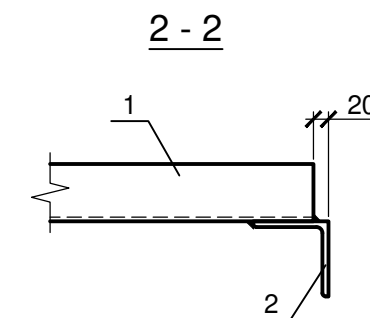
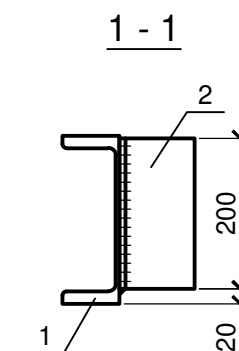
1. Сварку элементов выполнять по ГОСТ 5264 - 80 электродами Э42 по ГОСТ 9467 - 75, длина швов - по линии касания элементов, катет сварного шва  $h_k = 6$  мм.
2. Косоур окрасить эмалью ПФ - 115 по ГОСТ 6485 - 76 за два раза слою грунтовки ГФ - 021 ГОСТ 25129 - 2020. Перед нанесением защитных слоев покрытия произвести очистку поверхностей металлоконструкций. Степень очистки поверхностей от окислов - третья по ГОСТ 9.402 - 2004.

						СП-01-21-КЖ1.0.И-Кс6.2			
						Косоур Кс6.2	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	72.34 кг	
							Лист		Листов
							"АТТА-Интерн"		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал		Когалёнок			05.23				
Проверил		Когаленок			05.23				





Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Швеллер 20П ГОСТ 8240 - 97 С245 ГОСТ27772-15 L = 3889	1	71.56
2	Уголок 100х8 ГОСТ 8509 - 93 С245 ГОСТ27772-15 L = 200	2	2.45



1. Сварку элементов выполнять по ГОСТ 5264 - 80 электродами Э42 по ГОСТ 9467 - 75, длина швов - по линии касания элементов, катет сварного шва  $h_k = 6$  мм.
2. Косоур окрасить эмалью ПФ - 115 по ГОСТ 6485 - 76 за два раза слою грунтовки ГФ - 021 ГОСТ 25129 - 2020. Перед нанесением защитных слоев покрытия произвести очистку поверхностей металлоконструкций. Степень очистки поверхностей от окислов - третья по ГОСТ 9.402 - 2004.

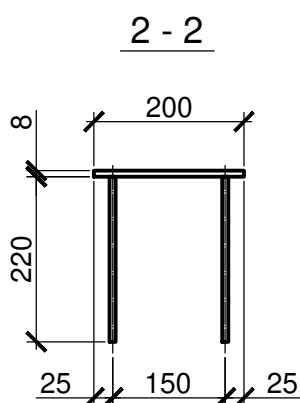
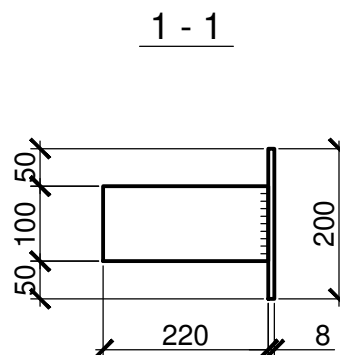
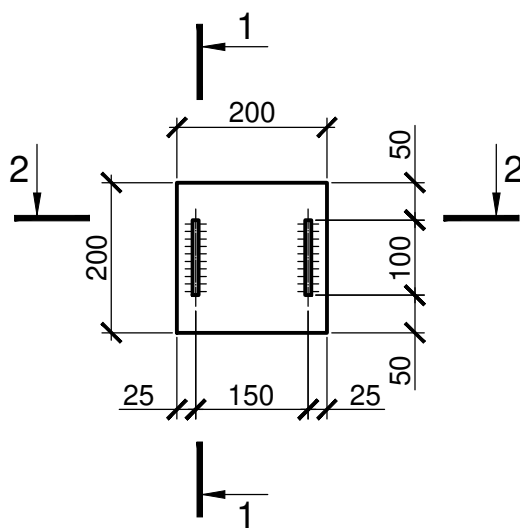
СП-01-21-КЖ1.0.И-Кс7.2

Косоур Кс7.2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	76.46 кг	
Лист	Листов	

"АТТА-Интерн"

# Закладная деталь 3Дк1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Прокат листовой <u>200x200x8 ГОСТ103-2006</u> <u>С245 ГОСТ27772-15</u>	1	2.51
2	Прокат листовой <u>220x100x8 ГОСТ103-2006</u> <u>С245 ГОСТ27772-15</u>	2	1.38

1. Соединение деталей выполнять при помощи сварки по ГОСТ 14098 - 2014.

СП-01-21-КЖ1.0.И-3Дк1

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил		Дергилёв			05.23
Разработал		Когалёнок			05.23

Закладная деталь 3Дк1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5.27 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

A4

Согласовано

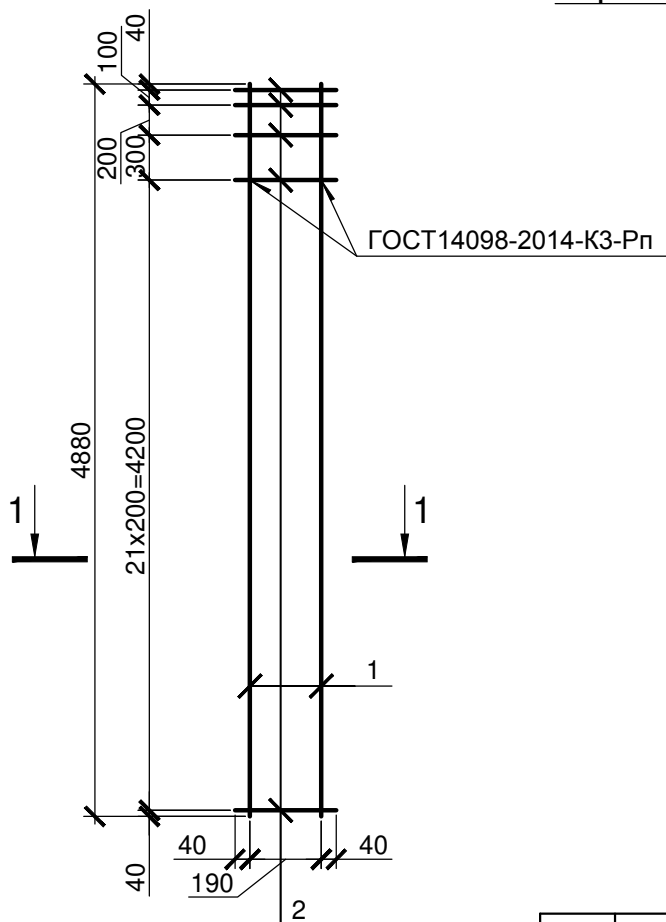
Взам. инв. №

Подп. и дата

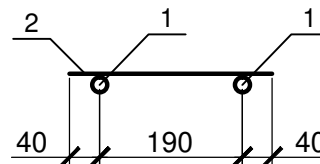
Инв. № подл.



## Каркас КРс29



1 - 1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=4880	2	7.70
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=270	25	0.17

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс29

Каркас КРс29

Стадия	Масса	Масштаб
Р	19.65 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

А4

Согласовано

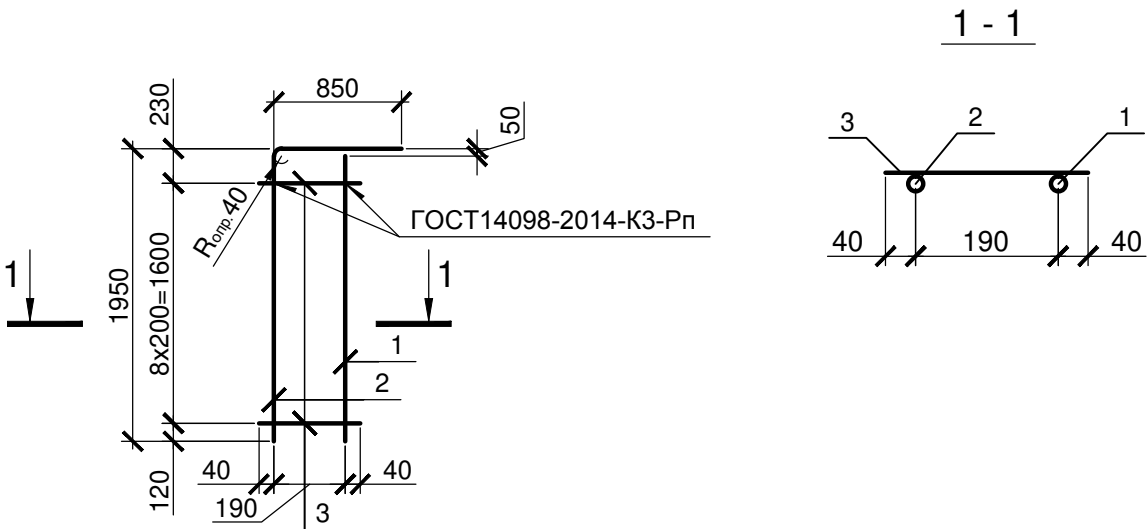
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когалёнок				05.23

Каркас КРс30

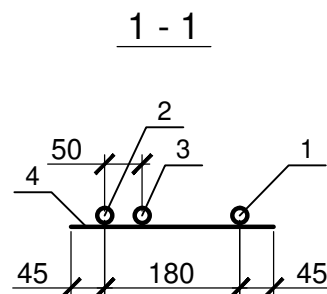
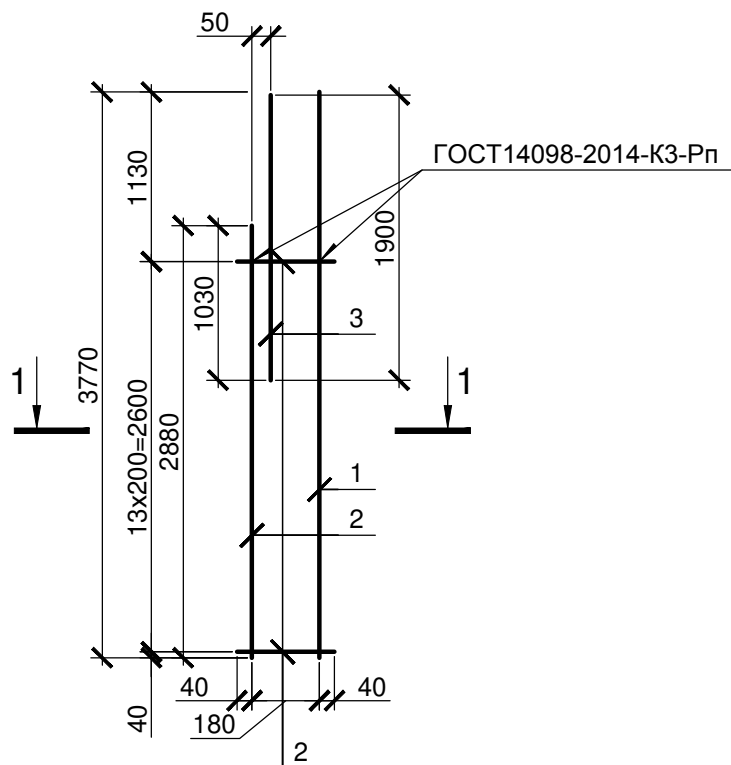


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=1900	1	3.00
2	Ø16 A500С ГОСТ 34028-2016, L=2800	1	4.42
3	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=270	9	0.17

1. Сварка К3 - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

Согласовано							СП-01-21-КЖ1.0.И-КРс30			
Взам. инв. №							Каркас КРс30			
Подп. и дата							Каркас КРс30			
Инв. № подл.							Каркас КРс30			
							Стадия			
							Масса			
							Масштаб			
							Р			
							8.95 кг			
							Лист			
							Листов			
							ООО "АТТА - Интерн"			

# Каркас КРк2.3а



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø20 A500С ГОСТ 34028-2016, L=3770	1	9.30
2	Ø20 A500С ГОСТ 34028-2016, L=2880	1	7.10
3	Ø20 A500С ГОСТ 34028-2016, L=1900	1	4.69
4	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=270	14	0.17

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ1.0.И-КРк2.3а

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				05.23
Разработал	Когалёнок				05.23

Каркас КРк2.3а

Стадия	Масса	Масштаб
Р	23.47 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

A4

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.